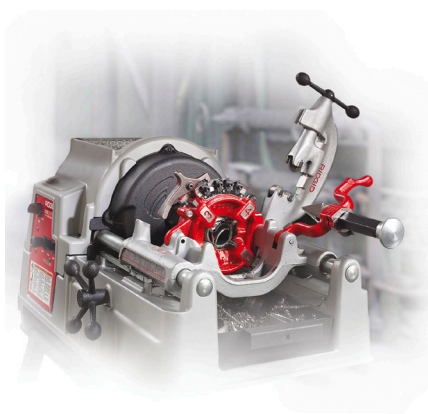


Řezání závitů

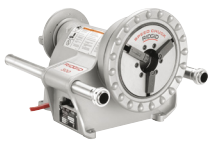
- Spolehlivá, vysoce výkonná zařízení pro maximální dobu provozuschopnosti, mimořádně kvalitní závity a minimální doba jejich vyřezávání.
- Nejširší výběr manuálních a elektrických zařízení na vyřezávání závitů v rámci odvětví.
- Modely s manuálním sklíčidlem "kladivového" typu nebo s automatickým sklíčidlem.



Typ	Poč. modelů	Velikost trubky* palce	mm	Strana
Manuální závitovací zařízení s ráčnou				
Sady obnažených závitovacích zařízení s ráčnou	6	1/8 - 2	6 - 50	4.3
Sady zapouzdřených závitovacích zařízení s ráčnou	5	3/8 - 2	10 - 50	4.3
Pouze rukojeť a ráčna	5	—	—	4.4
Trojcestný trubkový vyřezávač závitů	3	1/2 - 1	12 - 25	4.4
Převodní pouzdro.	1	—	—	4.4
Závitovací hlavy s ručním vyřezávačem závitů	—	1/8 - 2	6 - 50	4.5
Nože pro vyřezávání závitů do trubek pro manuální vyřezávač závitů	—	1/8 - 2	6 - 50	4.7
Manuální vyřezávače závitů s oddalováním				
Manuální vyřezávače závitů s oddalováním	4	1 - 2	12 - 50	4.8
Nože pro řezání závitů do trubek pro zpřevodované vyřezávače závitů s oddalováním	—	2 1/2 - 6	65 - 150	4.8
Elektrické vyřezávání závitů pomocí závitovacího zařízení s ozubeným mechanismem	—	—	—	4.9
Vyřezávače závitů s ozubeným mechanismem a oddalováním	3	2 1/2 - 6	65 - 150	4.10
Příslušenství vyřezávače závitů s ozubeným mechanismem	—	—	—	4.10
Trubkové závitovací nože	—	—	—	4.11
Příslušenství				
Řezný olej	9	—	—	4.12
Olejnice	4	—	—	4.12
Elektrické pohony				
Model 600	6	1/8 - 1 1/4	6 - 32	4.13
Model 690	6	1/8 - 2	6 - 50	4.14
Model 700	4	1/8 - 2	6 - 50	4.15
Model 300	4	1/8 - 2	6 - 50	4.16
Závitovací zařízení				
Komplet, model 300	4	1/8 - 2	6 - 50	4.17
Závitovací zařízení, model 535A	8	1/8 - 2	6 - 50	4.18
Závitovací zařízení, model 535	8	1/8 - 2	6 - 50	4.20
Závitovací zařízení, model 300 Compact	3	1/8 - 2	6 - 50	4.22
Strojní stojany pro vyřezávače závitů	4	—	—	4.24
Volitelné závitořezné hlavy	11	1/8 - 2	6 - 50	4.25
Závitovací zařízení, model 1233	3	1/4 - 3	8 - 80	4.26
Závitořezné hlavy pro model 1233	9	2 1/2 - 3	65 - 80	4.27
Závitovací zařízení, model 1224	3	1/4 - 4	8 - 100	4.28
Závitořezné hlavy pro model 1224	7	1/4 - 4	8 - 100	4.29
Závitořezné nože pro závitořezné hlavy na trubkové závity	—	1/8 - 2	6 - 50	4.30
Sklíčidla pro čepy/adaptéry	—	—	—	4.33

* Velikost trubky = maximální nominální průměr ocelové trubky

Výběr vyřezávačů závitů

Trubkové závit (palce)				Šroubové závit				Model		Strana č.
NPT	BSPT	NPSM	BSPP	ISO/ Metrický	UNC/UNF	ACME				
—	—	—	—	—	1/4 - 1	—	Manuální závitovací zařízení s ráčnou		00-RB	4.4
1/8 - 2	1/8 - 2	1/8 - 1 1/4	3/8 - 1 1/4	20 - 40*	—	—			11-R	4.3
1/8 - 2	1/8 - 2	1/2 - 2	1/4 - 2	—	—	—			12-R	4.3
1/2 - 1	1/2 - 1	1/2 - 1	1/2 - 1	—	—	—			Řada 31-A**	4.4
1 - 2	1 - 2	—	—	—	—	—	Zpřevodovaná závitorezná hlava		65-R	4.8
2 1/2 - 4	2 1/2 - 4	—	—	—	—	—			141	4.10
4 - 6	4 - 6	—	—	—	—	—			161	4.10
1/8 - 1 1/4	1/8 - 1 1/4	1/8 - 1 1/4	3/8 - 1	20 - 40*	—	—	Elektrické pohony		600	4.13
1/8 - 2	1/8 - 2	1/8 - 2	1/4 - 2	20 - 40*	—	—			690	4.14
1/8 - 2	1/8 - 2	1/8 - 2	1/4 - 2	—	1/4 - 1	—			700	4.15
1/8 - 2	1/8 - 2	1/8 - 2	1/4 - 2	—	1/4 - 2	3/4 - 1 3/8			300	4.16
1/8 - 2	1/8 - 2	1/8 - 2	1/4 - 2	6 - 52	1/4 - 2	3/4 - 1 3/8	Závitovací zařízení		300 Kompletnost	4.17
1/8 - 2	1/8 - 2	1/8 - 2	1/4 - 2	8 - 52	5/16 - 2	5/16 - 2			535-A	4.18
1/8 - 2	1/8 - 2	1/8 - 2	1/4 - 2	6 - 52	1/4 - 2	3/4 - 1 3/8			535	4.20
1/8 - 2	1/8 - 2	1/8 - 2	1/4 - 2	6 - 52	1/4 - 2	3/4 - 1 3/8			300 Compact	4.22
1/8 - 3	1/8 - 3	1/8 - 3	1/8 - 3	6 - 52	1/4 - 2	3/4 - 1 3/8			1233	4.26
1/4 - 4	1/4 - 4	1/8 - 2	1/4 - 2	6 - 52	1/4 - 2	3/4 - 1 3/8			1224	4.28

* Žlab ISO

** Standardní konfigurace, ale lze použít jakékoliv závitorezné nože 12-R.

Manuální závitovací zařízení s ráčnou

Všechny přizpůsobené vyřezávače závitů/sady obsahují závitovací hlavu, sestavu ráčny, rukojeť ráčny a slitinové závitorezné nože. Všechny sady závitovacích zařízení používají v závitové hlavě závitorezné nože 12-R.



Katalogové č.			Č. modelu	Kapacita palce	Hmotnost	
NPT	BSPT	NPSM			lb.	kg
36480	—	—	12-R	1/2 - 1 1/4	23 3/4	10,8
36475	65255	36510	12-R	1/2 - 2	34 3/4	15,8
36505	65285	—	12-R	1/8 - 2	45 1/2	20,7

Sady obnažených závitovacích zařízení s ráčnou

- Model 12-R: Velikost 1/8" - 2" s přepravním pouzdrém.



Sady zapouzdřených závitovacích zařízení s ráčnou

- Velikost modelu 11-R: 1/8" - 2"

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Závitorezné čelisti	Hmotnost	
				lb.	kg
13073	11-R	3/8 - 1 1/4" Pravotočivé závitovací zařízení & plastové pouzdro	BSPT	24 1/4	11
13078	11-R	3/8 - 2" Pravotočivé závitovací zařízení & plastové pouzdro	BSPT	33	15
13083	11-R	1/2 - 1 1/4" Pravotočivé závitovací zařízení & plastové pouzdro	BSPT	22	10
13088	11-R	1/2 - 2" Pravotočivé závitovací zařízení & plastové pouzdro	BSPT	31 1/4	14,2
13093	11-R	3/8 - 2" Levo-/Pravotočivé závitovací zařízení & plastové pouzdro	BSPT	61 1/2	28



Manuální závitovací zařízení s ráčnou



Pouze rukojeť & ráčna

Knoflík na ráčně indikuje směr vpřed nebo vzad. Závitovací hlavy na obou stranách zapadnou a budou zajištěny na místě.

Katalogové č.	Č. modelu	Popis
38540	00-RB	Pouze rukojeť & ráčna
38540	00-R	
37777	11-R	
38550	111-R	
30118	12-R	



Trojcestný trubkový vyřezávač závitů

Každý model vyřezává tři rozměry závitů a používá závitorezné nože s ráčnou 12-R.

Č. modelu	PZ Ocel	PZ Ocel rychlořezná	PZ Ocel rychlořezná pro nerezové oceli	Kapacita palce	Hmotnost	
					lb.	kg
31-A NPT	36540	36550	36555	1/2, 3/4, 1	10	4,6
31-A BSPT	65320	—	—	1/2, 3/4, 1	10	4,6
31-A NPSM	36560	—	—	1/2, 3/4, 1	10	4,6



Přepavní pouzdro.

- Pomáhá udržovat sady závitorezných nožů uspořádané.

Katalogové č.	Popis	Typ závitů	Délka x šířka x výška (palce)	Hmotnost	
				lb.	kg
21218	Plastové pouzdro (neobsahuje závitovací hlavy)	12-R 11-R	25 x 5 x 14	6	2,5

Závitové hlavy

Manuální vyřezávače závitů – modely 00-R, 12-R, 11-R & 00-RB



Severoamerické standardy

	Katalogové č.									
	Jmenovitý rozměr trubky (palce)									
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
Č. modelu 00-R										
(NPT)										
Slitinové, pravotočivé	36875	36880	36885	36890	36895	36900	–	–	–	
Rychlořezné, pravotočivé	36935	36940	36945	36950	36955	36960	–	–	–	
Rychlořezné pro nerezové oceli, pravotočivé	36965	36970	36975	36980	36985	36990	–	–	–	
(NPSM)										
Slitinové, pravotočivé	36995	37000	37005	37010	37015	37020	–	–	–	
API, rychlořezné	–	–	83435	68775	68780	–	–	–	–	
Č. modelu 12-R										
(NPT)										
Slitinové, pravotočivé	37375	37380	37385	37390	37395	37400	37405	37410	37415	
Rychlořezné, levotočivé	–	–	–	37435	37440	37445	37450	37455	37460	
Rychlořezné, pravotočivé	37465	37470	37475	37480	37485	37490	37495	37500	37505	
Rychlořezné pro nerezové oceli, pravotočivé	37510	37515	37520	37525	37530	37535	37540	37545	37550	
Rychlořezné pro PVC, pravotočivé	–	83450	83455	83460	83465	83470	83475	83480	83485	
Rychlořezné pro trubky s plastovým povlakem	–	–	–	51857	51862	51867	51872	51877	51882	
Slitinové pro IMC, pravotočivé	–	–	–	92690	92695	92700	92705	92710	92715	
(NPSM)										
Slitinové, pravotočivé	37555	37560	37565	37570	37575	37580	37585	37590	37595	
Č. modelu 11-R										
(NPT)										
Slitinové, pravotočivé	37025	37030	37035	37040	37045	37050	37055	20923	20943	
Rychlořezné, pravotočivé	37095	37100	37105	37110	37115	37120	37125	20928	20948	
Rychlořezné pro nerezové oceli, pravotočivé	37130	37135	37140	37145	37150	37155	37160	20933	20953	
(NPSM)										
Slitinové, pravotočivé	37165	37170	37175	37180	37185	37190	37195	20938	20958	
	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4	7/8	1
Č. modelu 00-RB	20 Zubů na palec	18 Zubů na palec	16 Zubů na palec	14 Zubů na palec	13 Zubů na palec	12 Zubů na palec	11 Zubů na palec	10 Zubů na palec	9 Zubů na palec	8 Zubů na palec
(UNC)										
Slitinové, pravotočivé	37610	37615	37620	37625	37630	37635	37640	37645	37650	37655
Slitinové, levotočivé	–	–	–	37675	–	–	–	37695	–	–
(UNF)	28 Zubů na palec	24 Zubů na palec	24 Zubů na palec	20 Zubů na palec	20 Zubů na palec	18 Zubů na palec	18 Zubů na palec	16 Zubů na palec	14 Zubů na palec	14 Zubů na palec
Slitinové, pravotočivé	37710	37715	37720	37725	37730	37735	37740	37745	–	37755
Slitinové, levotočivé	–	–	–	37775	37780	37785	37790	37795	37800	37805

Všechny nezvýrazněné závitovací hlavy přicházejí v kompletu s vybranými závitoreznými noži a jsou nastaveny z výroby.

■ Zvýrazněné závitovací hlavy vyžadují sestavení s dodanými závitoreznými noži.

Všechny přizpůsobené vyřezávače závitů/sady obsahují závitovací hlavy, sestavu ráčny, rukojeť ráčny a specifikované závitorezné nože.



Viz strany 4.12



Pro olejnicí 418, viz strana 4.12

Závitové hlavy

Vyřezávače závitů s ráčnou – modely 00-R, 12-R, 11-R



Britské & mezinárodní standardy

	Katalogové č.								
	Jmenovitý rozměr trubky (palce)								
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
Č. modelu 00-R									
(BSPT)									
Slitinové, pravotočivé	65705	65710	65715	65720	65725	65730	–	–	–
Rychlořezné, pravotočivé	65765	65770	65775	65780	65785	65790	–	–	–
Č. modelu 12-R									
(BSPT)									
Slitinové, pravotočivé	65950	65955	65960	65965	65970	65975	65980	65985	65990
Rychlořezné, pravotočivé	–	–	–	66040	66045	66050	66055	66060	66065
S plastovým povlakem	–	–	–	83677	83682	83687	83692	83697	83702
(BSPP)									
Slitinové, pravotočivé	–	49932	49937	49942	49947	49952	–	49962	49967
Č. modelu 11-R									
(BSPT)									
Slitinové, pravotočivé	65550	65555	65560	65565	65570	65575	65580	12553	12558
Rychlořezné, pravotočivé	–	–	65620	65625	65630	65635	65640	–	–
Rychlořezné, levotočivé	13028	13033	13038	13043	13048	13053	13058	13063	13068
(BSPP)									
Slitinové, pravotočivé	–	–	65680	65685	65690	65695	65700	–	–

Britské & mezinárodní standardy

	Katalogové č.			
	Jmenovitý rozměr trubky (mm)			
	20 mm	25 mm	32 mm	40 mm
Č. modelu 11-R				
(ISO) Slitinové, pravotočivé	75005	75010	75015	75020

Komplet závitovací hlavy přichází s vybranými závitoreznými noži a jsou nastaveny z výroby.

■ Zvýrazněné závitovací hlavy vyžadují sestavu s dodanými závitoreznými noži.

Všechny příslušné vyřezávače závitů/sady obsahují závitovací hlavu, sestavu ráčny, rukojeť ráčny a specifikované závitorezné nože.



Trubkové závitovací nože

Modely 00-R, 11-R, 12-R, O-R, vyřezávače závitů s ráčnou nebo trojcestné trubkové vyřezávače závitů 30A, 31A



Materiál nebo typ závitovacího nože	Katalogové č.								
	Jmenovitý rozměr trubky – počet závitů na 1 palec								
	1/8 - 27	1/4 - 18	3/8 - 18	1/2 - 14	3/4 - 14	1 - 11 1/2	1 1/4 - 11 1/2	1 1/2 - 11 1/2	2 - 11 1/2
(NPT) Americká norma kuželového závitů									
Slitinové, pravotočivé	37810	37815	37820	37825	37830	37835	37840	37845	37850
Rychlořezné, pravotočivé	37855	37860	37865	37870	37875	37880	37885	37890	37895
Rychlořezné, levotočivé	–	38050	38055	38060	38065	38070	38075	38080	38085
Rychlořezné pro nerezovou ocel, pravotočivé	37900	37905	37910	37915	37920	37925	37930	37935	37940
Rychlořezné pro PVC, pravotočivé	–	–	70685	70690	70695	70700	70705	70710	70715
Rychlořezné reverzní, pravotočivé*	–	–	–	49707	49712	49717	49722	49727	–
(NPSM) Americká norma válcového závitů									
Slitinové, pravotočivé	37945	37950	37955	37960	37965	37970	37975	37980	37985
(BSPT) Britská norma pro kuželové trubkové závitů = kuželový plynový/KG**									
	1/8 - 28	1/4 - 19	3/8 - 19	1/2 - 14	3/4 - 14	1 - 11	1 1/4 - 11	1 1/2 - 11	2 - 11
Slitinové, pravotočivé	66110	66115	66120	66125	66130	66135	66140	66145	66150
Rychlořezné, pravotočivé	66310	66315	66320	66325	66330	66335	66340	66345	66350
Rychlořezné, levotočivé	66405	66410	66415	66420	66425	66430	66435	–	66445
* Rychlořezné reverzní, pravotočivé	–	–	56337	56342	56347	56352	–	–	56367
Rychlořezné pro obrobky s plastovým povlakem	–	–	–	92482	92477	92487	92492	92497	92542

* Závitorezné nože lze v závitovací hlavě otočit pro vyřezávání závitů blízko stěny.

** Vyžadována britská závitovací hlava.

ISO Mezinárodní organizace pro standardizaci	Jmenovitý rozměr žlabu v mm – stoupání závitů v mm				
	20 - 1,5	25 - 1,52	32 - 1,5	40 - 1,5	
Slitinové, pravotočivé	85830	76305	85835	76315	

Vyžadována závitovací hlava 11-R ISO, viz strana 4.6

BEC Žlab pro elektrické vodiče (1) podle britské normy	Jmenovitý rozměr žlabu – počet závitů na 1 palec					
	1/2 - 18	5/8 - 8	3/4 - 16	1 - 16	1 1/4 - 16	1 1/2 - 14
Slitinové, pravotočivé	66155	66160	66165	66170	66175	–

Vyžadována závitovací hlava 11-R BEC

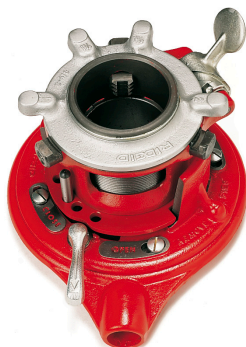


Viz strany 4.12



Pro olejnicí 418, viz strana 4.12

Manuální vyřezávače závitů s oddalováním



Model 65R-TC

- Vyřezává závit do trubek o rozměru 1" - 2".
- Správné centrování upnutého obrobku.
- Odolnost proti zasekávání.
- Pouze pravotočivé.

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Jmenovitý rozměr trubky	Hmotnost	
			palce	lb.	kg
36570	65R-TC	NPT se 1 sadou rychlořezných nožů	1 - 2	27	12,3
65345	65R-TC	BSPT se 1 sadou rychlořezných nožů	1 - 2	27	12,3
96720	—	Kovové přepravní pouzdro pro vyřezávače závitů řady 65R	—	8	3,7



Model 65R-C

- Vyřezává závit do trubek o rozměru 1" - 2".
- Hnací západky odolné proti zasekávání.
- Vačkový typ upínání obrobku zajišťuje okamžité nastavení.
- Pouze pravotočivé.

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Jmenovitý rozměr trubky	Hmotnost	
			palce	lb.	kg
36565	65R-C	NPT se 1 sadou rychlořezných nožů	1 - 2	25	11,4
65340	65R-C	BSPT se 1 sadou rychlořezných nožů	1 - 2	25	11,4
96720	—	Kovové přepravní pouzdro pro vyřezávače závitů řady 65R	—	8	3,7

Závitořezné nože pro přestavitelné závitořezné hlavy s ráčnou model 65R-C & 65R-TC

Materiál nebo typ závitovacího nože	Katalogové č.	
	(NPT) Americká norma kuželového závitu	(BSPT) Britská norma kuželového závitu
	1" až 2" - 11 1/2 závitů/palec	1" až 2" - 11 závitů/palec
Rychlořezné, pravotočivé	38100	66450*
Rychlořezné pro nerezovou ocel, pravotočivé	38105	—
Rychlořezné pro litinu, pravotočivé	38110	—

* Vyžadován vyřezávač závitů BSPT

Trubkové závitovací nože pro trubkové vyřezávače závitů s ozubeným mechanismem, model 4PJ

Materiál nebo typ závitovacího nože	Katalogové č.							
	(NPT) Americká norma kuželového závitu				(NPSM) Americká norma*			
	Jmenovitý rozměr trubky - počet závitů na 1 palec				Jmenovitý rozměr trubky - počet závitů na 1 palec			
	2 1/2 - 8	3 - 8	3 1/2 - 8	4 - 8	2 1/2 - 8	3 - 8	3 1/2 - 8	4 - 8
Rychlořezné, pravotočivé	38220	38225	38230	38235	46732	46737	46742	46747
Rychlořezné pro litinu, pravotočivé	38240	38245	38250	38255	—	—	—	—

* Je vyžadován vyřezávač závitů NPSM

Materiál nebo typ závitovacího nože	Katalogové č.			
	(BSPT) Britská norma pro kuželové trubkové závit = kuželový plynový/KG			
	Jmenovitý rozměr trubky - počet závitů na 1 palec			
	2 1/2 - 11	3 - 11	3 1/2 - 11	4 - 11
Rychlořezné, pravotočivé	66535*	66540*	—	66550*

* Vyžadován vyřezávač závitů BSPT

Konfigurace vyřezávače závitů s ozubeným mechanismem

Elektrické vyřezávání závitů pomocí vyřezávačů závitů s ozubeným mechanismem, model 141 a 161



Model 300 s čelním upevněním



Model 535 se zadním upevněním

Elektrický pohon 300 s čelním upevněním

Použití pro vyřezávače závitů s ozubeným mechanismem 141 a 161 vyžaduje:

- Stojan 1206 (str. 4.17)
- Podepření trubky (str. 2.5)
- Olejnice 418 (str. 4.12)
- Hnací tyč 844 (str. 4.10)
- Oko 758 – pro model 141 (str. 4.10)
- Opěrky 346 – pro model 161 (str. 4.10)

Elektrický pohon 300 se zadním upevněním

Použití pro vyřezávače závitů s ozubeným mechanismem 141 a 161 vyžaduje:

- Stojan 1206 (str. 4.17)
- TRISTAND 460 (str. 2.2)
- Olejnice 418 (str. 4.12)
- Univerzální hnací hřídel 840A (str. 4.10)

Závitovací zařízení 535 s čelním upevněním

(str. 4.21)

Závitovací zařízení 535 se zadním upevněním (pouze manuální sklíčidlo)

Použití pro vyřezávače závitů s ozubeným mechanismem 141 a 161 vyžaduje:

- TRISTAND 460 (str. 2.2)
- Olejnice 418 (str. 4.12)
- Univerzální hnací hřídel 840A (str. 4.10)

Kompaktní závitovací zařízení 300 s čelním upevněním

Použití pro vyřezávače závitů s ozubeným mechanismem 141 vyžaduje:

- Souprava 343 (str. 4.10)

Závitovací zařízení 1233 s čelním upevněním

Použití pro vyřezávače závitů s ozubeným mechanismem 141 vyžaduje:

- Souprava 343 (str. 4.10)

Závitovací zařízení 1224 se zadním upevněním

Použití pro vyřezávače závitů s ozubeným mechanismem 161 vyžaduje:

- Univerzální hnací hřídel 840A (str. 4.10)
- TRISTAND 460 (str. 2.2)
- Olejnice 418 (str. 4.12)



Vyřezávače závitů s ozubeným mechanismem a oddalováním



Modely 141/161

- Model 141 vyřezává závit do trubek 2 1/2", 3", 3 1/2", 4" s použitím jediné sady závitorezných nožů.
- Model 161 vyřezává závit do trubek 4", 4 1/2", 5", 6" s použitím jediné sady závitorezných nožů. (Pouze NPT)
- Čelistová spojka zabraňuje zasekávání.
- Jednoduché nastavení pro kuželové nebo rovné závit.
- Vačkový typ upínání obrobku zajišťuje okamžité nastavení.
- Plně uzavřené převody.
- Pouze pravotočivé.

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Jmenovitý rozměr trubky	Hmotnost	
			palce	lb.	kg
36620	141	NPT se 1 sadou rychlořezných nožů	2 1/2 - 4	88	40
65380	141	BSPT se 1 sadou rychlořezných nožů	2 1/2 - 4	88	40
36630	161	NPT se 1 sadou rychlořezných nožů	4 - 6	141	64
39380	D-1440	Rukojeť a ráčna	—	9 1/2	4,3
96725	—	Kovové přepravní pouzdro pro vyřezávače závitů s ozubeným mechanismem 141	—	17	7,7
41620	—	Mazací tuk pro závitorezné hlavy	—	1	0,5

Příslušenství vyřezávače závitů s ozubeným mechanismem



Univerzální hnací hřídel, model 840A

Teleskopický (104 - 127 cm) hnací hřídel pro použití vyřezávačů závitů s ozubeným mechanismem, model 141 a 161 v zařízeních na vyřezávání závitů.

Provoz vyřezávače závitů s ozubeným mechanismem

Vyřezávače závitů s ozubeným mechanismem, model 141 a 161, ve spojení s tímto příslušenstvím umožňuje vyřezávat s použitím elektrických pohonů a závitovacích zařízení závit do trubek až do rozměru 4" a 6". Viz strany 4.9



Podpůrné rameno, model 46



Opěrky, model 346



Model 758 - Oko



Hnací tyč, model 844

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Hmotnost	
			lb.	kg
42505	46	Nastavitelná podpora trubek (strana 2.5)	23	10,4
61122	840A	Univerzální hnací hřídel	26	11,8
19366	758	Okó (141 s elektrickým pohonem 300)	1 1/4	0,6
40005	346	Opěrky (161 s elektrickým pohonem 300)	10 1/2	4,8
42405	844	Hnací tyč (300, 535M & starý způsob)	5 3/4	2,6
42415	768	Sestava hnací vazby (535, 535M & starý způsob)	2 1/2	1,1
54587	343	Souprava 343 pro závitovací zařízení 300 Compact a 1233 (hnací tyč je součástí dodávky)	9	4,1
97882*	—	Souprava 141 na automatickém sklíčidle 535 s držákem s velkou světlou výškou	12	5,4
16723**	—	Souprava 141 na manuálním sklíčidle 535 s držákem s velkou světlou výškou	12	5,4

* Souprava obsahuje veškeré příslušenství potřebné pro vyřezávání závitů s použitím modelu 141 namontovaného na systému 535 s držákem s velkou světlou výškou.

** Hnací tyč 844 není součástí dodávky.

Trubkové závitovací nože

Trubkové vyřezávače závitů s ozubeným mechanismem, model 141

Materiál nebo typ závitovacího nože	Katalogové č.		
	(NPT) Americká norma kuželového závitu	(BSPT) Britská norma kuželového závitu	Úkosovací nože
	2 1/2" až 4" - 8 závitů/palec	2 1/2" až 4" - 11 závitů/palec	2 1/2" až 4"
Rychlořezné, pravotočivé	38120	66625*	—
Rychlořezné pro nerezovou ocel, pravotočivé	70640	70645*	—
Rychlořezné pro litinu, pravotočivé	38125	—	—
Rychlořezné pro PVC, pravotočivé	38130	—	—
Rychlořezné, úkosovací 37 1/2°	—	—	38140

(NPSM) Americká norma válcovaného závitu – Použití (NPT) závitovacích nožů a rotačních závitovacích vodících sloupků 180°
 (BSPP) Britský standard pro paralelnost trubek – Použití (BSPT) závitovacích nožů a rotačních závitovacích vodících sloupků 180°
 * Vyžadován vyřezávač závitů BSPT

Trubkové vyřezávače závitů s ozubeným mechanismem, model 161

Materiál nebo typ závitovacího nože	Katalogové č.	
	(NPT) Americká norma kuželového závitu	(BSPT) Britská norma kuželového závitu
	4" až 6" - 8 závitů/palec	4" až 6" - 11 závitů/palec
Rychlořezné, pravotočivé	38155	66620*
Rychlořezné pro nerezovou ocel, pravotočivé	70655	—

(NPSM) Americká norma válcovaného závitu – Použití (NPT) závitovacích nožů a rotačních závitovacích vodících sloupků 180°
 (BSPP) Britský standard pro paralelnost trubek – Použití (BSPT) závitovacích nožů a rotačních závitovacích vodících sloupků 180°
 * Vyžadován vyřezávač závitů BSPT



Řezný olej



Závitořezný olej

- Chladí závity a trubku během vyřezávání závitu.
- Urychluje odběr kovu.
- Zlepšuje kvalitu závitu.
- Snižuje krouticí moment při vyřezávání závitu.

Závitořezné oleje RIDGID neobsahují chlor a další halogeny, PCB a těžké kovy. Jsou k dispozici úplné bezpečnostní datové listy pro materiály.

Katalogové č.	Velikost balení	Hmotnost		Std. Balení
		lb.	kg	
11931	5 litrů	51	23,2	4
11531	25 litrů	51 1/2	23,5	1
18251	240 litrů (48 x 5 L)	573	260	48
16681	480 litrů (96 x 5 L)	1,228	557	96
15681	Sprej 600 ml	9 1/4	4,2	12
11091	Syntetický olej, 5 litrů	51	23,2	4
11441	Syntetický olej, 5 litrů (pouze pro Dánsko)	51	23,2	4
19611	Syntetický olej, sprej, 500 ml	14	6,4	12
41620	Mazací tuk pro závitořezné hlavy, 500.0 gramů	—	—	1

Olejnice



Model 418 olejnice s pumpičkou

Ruční olejnice, model 418 je robustnější než kdykoliv dříve. Čerpadlo modelu 418 a robustní vana byly navrženy pro zvýšení produktivity.

Čerpadlo

- O 50% více oleje na zdvih, než dodávají jiné ruční olejnice a zajišťuje tak dlouhou životnost.
- Ergonomická konstrukce přepínače s ovládáním dvěma prsty která snižuje zatížení uživatele.
- Odolné tělo lité pod tlakem s výkyvnými tryskami a žádnými obnaženými částmi pro delší životnost.

Odolná vana

- Olejnice, model 418 je opatřena patentovanou zavěšenou odkapávací miskou bez upínacích prvků, která se snadno umísťuje díky systému "otočit a zacvaknout".
- Materiál je odolný proti odření, je lehčí než kov a nerezaví.
- Vana nepraská a dobře těsní.
- Materiál je tak pevný, že za normálních podmínek nedochází k jeho promáčknutí vlivem nárazu, ani v průběhu času nevznikají deformace. Díky tomu miska stále perfektně přiléhá k vaně.
- Integrovaná zalisovaná tělo eliminuje netěsnosti v místě napojení hadice na vanu.
- Chytrá konstrukce uchycení s opatřeními proti prokluzování a se integrovaným háčkem pro snadné zavěšení.
- Rozměry: Miska na třísky o průměru 362 mm; Hloubka 212 mm; Délka hadice 1,4 m.

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Hmotnost	
			lb.	kg
73442	418	Olejnice s 5 litry závitořezného oleje	20 1/2	9,4
72342	402	Olejnice pro rozvody (obsahuje čerpadlo, hadici a adaptéry pro přišroubování k olejnicí o obsahu 1 gallon. maznice a olej nejsou součástí systému)	2 1/2	1,2
72332	#4	Pouze maznice obsluhované manuálně	1 1/4	0,5
72327	#4	Olejnice obsluhované manuálně s hadicí 54" a hadicovými tvarovkami	2 1/4	1,0

Ruční elektrické pohony



Elektrický pohon, model 600

- Ruční, výkonný, přenosný elektrický pohon.
- Je opatřen reverzním univerzálním motorem 115 V nebo 230 V.
- Velikost trubky 1/8 - 1 1/4" (6 - 32 mm). Určeno pro závitorezné hlavy RIDGID 11-R.
- Ideální pro práce na staveništi, jako je instalace plynového potrubí.

Technické specifikace

- Motor: Univerzální 1.020 W, 230 nebo 115 V, 50/60 Hz.
- Spínač: Kolébkového typu s pojistkou v poloze "vypnuto" a přepínačem chodu "vpřed / zpět. Samostatný spínač vpřed/vzad (FORWARD/REVERSE).
- Pouzdro ozubeného mechanismu: Litý hliník.
- Převodová hlava: Redukční převod s čelními koly a šnekem.
- Tělo & rukojeť: Odolný plast pro velká zatížení, vyztužený skleněnými vlákny.
- Rychlost vřeten: 32 ot/min (bez zatížení).
- Velikost trubky 1/8 - 1 1/4" (6 - 32 mm).
- Obsažené závitovací hlavy: 1/2, 3/4, 1, 1 1/4 (typ 11-R).
- Zahrnuje opěrku, model 601.
- Hmotnost: 12 1/2 liber (5 1/2 kg), pouze elektrický pohon.
- Délka: 20" (51 cm).



Opěrka, model 601
(Standardní vybavení)

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Závitorezná čelisti	Hmotnost	
				lb.	kg
13621	600	Pouze zařízení na 230 V	—	12 1/8	5,5
13631	600	Pouze zařízení na 115 V	—	12 1/8	5,5
14151	600	Pouze zařízení na 230 V (pouze Švýcarsko)	—	12 1/8	5,5
13571	600-C	230 V 1/2 - 1 1/4" s opěrkou a přepravním pouzdrem	BSPT	32	14,5
14171	600-C	230 V 1/2 - 1 1/4" s opěrkou a přepravním pouzdrem (pouze Švýcarsko)	BSPT	32	14,5
13661	600-C	115 V 1/2 - 1 1/4" s opěrkou a přepravním pouzdrem	BSPT	32	14,5
Príslušenství					
73442	418	Olejnice s 5 litry závitorezného oleje		20 1/2	9,4
34497	601	Opěrka		3	1,36
13793	—	Kovové přepravní pouzdro		—	—



Závitorezné hlavy pro 11-R, viz strana 4.5 - 4.6
Závitorezné nože, viz strana 4.7

ŘEZÁNÍ ZÁVITŮ



Model 690 s opěrkou,
Závitovací hlavy a přepravní pouzdro



Model 690 s opěrkou

Elektrický pohon, model 690

Elektrický pohon, model 690 je lehký a výkonný ruční strojní pohon. Je navržen pro vyřezávání závitů do trubek o rozměru 1/4 - 2" (6 - 50 mm) s použitím závitovacích hlav 11-R. Model 690 je vybaven úplnou sadou závitovacích hlav 11-R, 1/2 - 2", opěrkou 691 a pevným přepravním pouzdem. Elektrický pohon, model 690 je perfektní lehký a přenosný strojní pohon pro údržbáře a opraváře, nebo pro instalatéry pracující s trubkami o rozměru 2".

- Velikost: trubky 1/8" - 2" (6 - 50 mm).
- Hmotnost: 19 liber (8,6 kg), pouze elektrický pohon.
- Délka: 24" (61 cm).
- Motor: Univerzální 1.020 W, 230 nebo 115 V, 50/60 Hz.
- Spínač: Odolný pákový přepínač s bezpečnostním blokováním (při odpojení automaticky zapadne). Samostatný spínač "vpřed/odpojit" (FORWARD/RELEASE).
- Převodová hlava: Čelní ozubený převod/redukovaný hnací převod. Všechny hřídele, kuličková a jehlová ložiska jsou namontovány. Trvale mazané pouzdro ozubeného mechanismu.
- Pouzdro ozubeného mechanismu: Litý hliník.
- Tělo & rukojeť: Odolný průmyslový plast pro velká zatížení, vyztužený skleněnými vlákny.
- Rychlost vřeten: 32 ot/min (bez zatížení).
- Obsažené závitovací hlavy: 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2" (typ 11-R).
- Zahrnuje opěrku: Model 691.
- Adaptér závitovacích hlav: Používá se se závitovacími hlavami 1/8" až 1 1/4".
- Přepravní pouzdro.
- Hmotnost: 8,5 kg (pouze stroj).

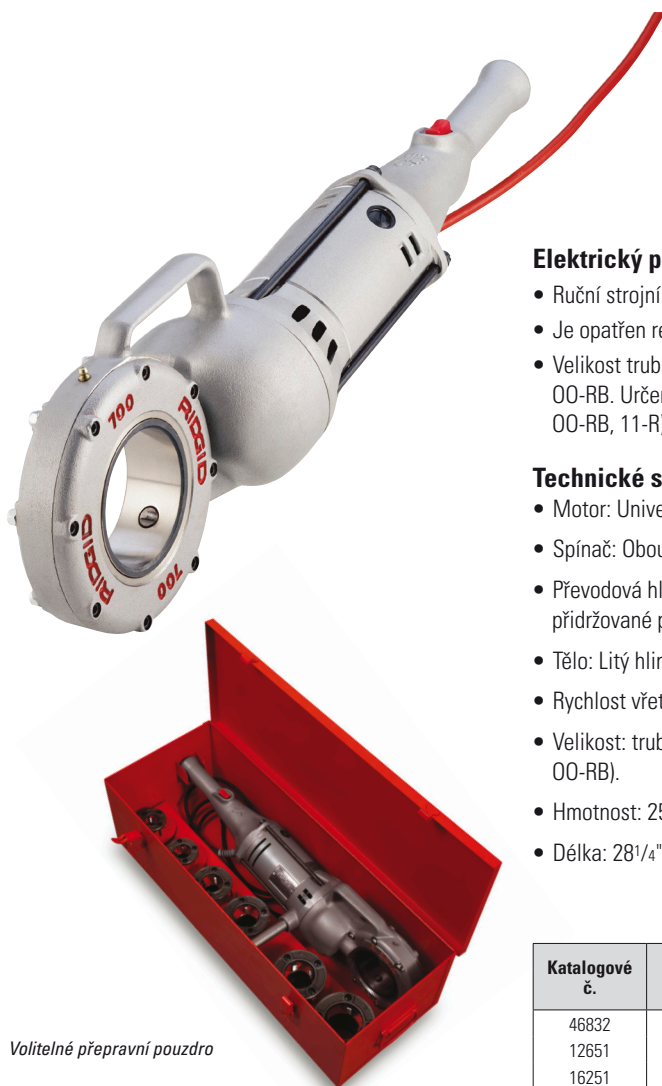
Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Závitotořezné čelisti	Hmotnost	
				lb.	kg
51992	690	Pouze zařízení na 230 V	—	18 3/4	8,5
51987	690	Pouze zařízení na 115 V	—	18 3/4	8,5
51997	690	Pouze zařízení na 230 V (pouze Švýcarsko)	—	18 3/4	8,5
41732	690-C	230 V 1/2 - 2" s opěrkou a přepravním pouzdem	BSPT	55	25,0
41737	690-C	230 V 1/2 - 2" s opěrkou a přepravním pouzdem (pouze Švýcarsko)	BSPT	55	25,0
41967	690-C	115 V 1/2 - 2" s opěrkou a přepravním pouzdem	BSPT	55	25,0
Příslušenství					
73442	418	Olejnice s 5 litry závitotořezného oleje		21 1/2	9,8
43292	691	Opěrka pro model 690		4 3/8	2,0
13788	—	Kovové přepravní pouzdro pro model 690		13 1/4	6,0
39187	—	Redukce		1 1/16	0,5

Závitotořezné hlavy pro 11-R, viz strana 4.5 - 4.6
Závitotořezné nože, viz strana 4.7



Viz strany 4.12





Volitelné přepravní pouzdro



Elektrický pohon, model 700

- Ruční strojní pohon po vysoká zatížení.
- Je opatřen reverzním univerzálním motorem o výkonu 1.100 W, 115 V nebo 230 V.
- Velikost trubky $\frac{1}{8}$ - 2" (6 - 50 mm), šroubu $\frac{1}{4}$ " - 1" (8 - 25 mm) se závitořeznými hlavami OO-RB. Určeno pro závitořezné hlavy RIDGID č. 12-R. Jiné závítovací hlavy RIDGID (OO-R, OO-RB, 11-R) s použitím adaptérů. Používá se i pro trubkové frézy 258/258XL.

Technické specifikace

- Motor: Univerzální 1.100 W, 115 V nebo 230 V, 50/60 Hz.
- Spínač: Oboustranná kolébka, reverzní.
- Převodová hlava: Čelní ozubený převod redukováný na hnací převod. Adaptační západky přidržované pružinami. Vřetenový převod z tvrzené oceli.
- Tělo: Litý hliník.
- Rychlost vřetena: 26 - 30 ot/min (bez zatížení).
- Velikost: trubka $\frac{1}{8}$ - 2" (6 - 50 mm). Šroub $\frac{1}{4}$ - 1" (8 - 25 mm) (s použitím závitořezných hlav OO-RB).
- Hmotnost: 25 liber (11 kg), pouze elektrický pohon.
- Délka: 28 $\frac{1}{4}$ " (71,7 cm).

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Závitořezné čelisti	Hmotnost	
				lb.	kg
46832	700	115 V, 25 - 60 Hz	BSPT	30 $\frac{3}{4}$	14
12651	700	230 V, 25 - 60 Hz s dvojitou izolací	BSPT	30 $\frac{3}{4}$	14
16251	700-C	115 V, 25 - 60 Hz $\frac{1}{2}$ - 2" BSPT	BSPT	81 $\frac{1}{2}$	37
16241	700-C	230 V, 25 - 60 Hz $\frac{1}{2}$ - 2" BSPT	BSPT	81 $\frac{1}{2}$	37
Príslušenství					
42600	770	Adaptér pro OO-R a OO-RB		4 $\frac{3}{8}$	2
42605	771	Adaptér pro O-R		4 $\frac{3}{8}$	2
42610	772	Adaptér pro 11-R a R-200 ($\frac{1}{8}$ " - 1 $\frac{1}{4}$ ")		4 $\frac{3}{8}$	2
42615	773	Adaptér pro 111-R		2 $\frac{3}{16}$	1
42620	774	Adaptér pro rovnoměrný chod - ($\frac{15}{16}$ ") 24 mm pro vyřezávač závitů s ozubeným mechanismem 141		4 $\frac{3}{8}$	2
42625	775	Opěrka pro model 700		11	5
42950	B-171-X	Kovové přepravní pouzdro pro model 700 a příslušenství		28 $\frac{3}{4}$	13

Model 700-C obsahuje závítovací hlavy 12-R ($\frac{1}{2}$ " - 2"), přepravní pouzdro a opěrka model 775.

(TOOL TIP)

Používá opěrku model 775, které pomáhá odolávat kroutícím momentům generovaných během vyřezávání závitů do trubek o průměru 1" a větším.



Viz strany 4.12

Elektrický pohon, model 300



Pouze elektrický pohon, model 300

- Rychlé sklíčidlo RIDGID.
- Univerzální reverzní jednofázový motor 1,5 kW.
- Velikost: trubka 1/8 - 2" (6 - 50 mm), 2 1/2 - 4" (65 - 100 mm) s typem 141 a 4 - 6" (100 - 150 mm) s vyřezávači závitů s ozubeným mechanismem typu 161; tyč 1/4 - 2" (6 - 52 mm).
- Zapuštěný přepínač "vpřed/vypnuto/vzad" (On/Off/Reverse).
- Ideální pro použití s válcovými drážkovači RIDGID, viz strana 5.1
- Přeměna elektrického pohonu model 300 na přenosné závitovací zařízení, viz strana 4.17

Technické specifikace

- Motor: Univerzální, reverzní motor o výkonu 1,5 kW, jednofázový, 230 V nebo 115 V, 50/60 Hz.
- Spínač: Odolný přepínač "vpřed/vypnuto/vzad" (FOR/OFF/REV) a integrální nožní spínač.
- Sklíčidlo: Rychlé sklíčidlo RIDGID s výměnnými výkyvnými čelistmi.
- Rychlost vřetena: 38 ot/min.
- Zadní centrovací zařízení: Činnost vačky, otáčí se se sklíčidlem.
- Podpůrná lišta: Velmi odolná (2).

Katalogové č.	Č. modelu	Pohonná jednotka	Kapacita	Rychlost ot/min	Hmotnost	
			palce		lb.	kg
60082	300	230 V, 25 - 60 Hz, univerzální	1/8 - 2	38	96	43,5
60077	300	115 V, 25 - 60 Hz, univerzální	1/8 - 2	38	96	43,5
10031	300A	230 V, 25 - 60 Hz, univerzální	1/8 - 2	38	95	43
10041	300A	115 V, 25 - 60 Hz, univerzální	1/8 - 2	38	95	43
Příslušenství						
42360	1206	Stojan pro s elektrický pohon model 300			31	14,1
42575	32	Přepřavní vozík (pro modely s elektrickým pohonem a s trojnožkou (TRISTAND))			14 1/4	6,5
68815	311	Držák nástrojů s pákou model 312			15	6,8
42385	312	Páka zásobování držáku			3	1,4
42365	341	Odhrotovací trn pro držák 311 s pákou			7	3,2
73442	418	Olejnice s 5 litry závitového oleje			21 1/2	9,8
42370	360	Řezný nástroj pro držák č. 311			8 1/2	3,9
97070	811A	Pouze univerzální rychlootevřací závitovací hlava BSPT, pouze pravotočivá			12 1/2	5,7
97080	815A	Pouze samootevřací závitovací hlava BSPT, pouze pravotočivá			13 1/2	6,1
68160	819	Sklíčidlo pro čepy, komplet 1/2 - 2" BSPT (15 - 50 mm)			101 1/2	4,8
22638	1452	Zacvakávací panel pro nástroje			6	2,7
44715	E1666X	Sada čelistových vložek			1/2	0,2
97365	—	Vložky čelistí pro potahované trubky			1/2	0,2
46660	E-863	Levo-/pravotočivý odhrotovací trn			7	3,2
41620	—	Mazací tuk pro závitové hlavy			1	0,5

Elektrický pohon model 300, komplet



Standardní vybavení

- Elektrický pohon model 300 s nožním spínačem.
- Univerzální závitovací hlava, model 811A nebo 815A.
- Souprava univerzálních závitorezných nožů $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ " pro slitinu.
- Souprava univerzálních závitorezných nožů 1 - 2" pro slitinu.
- Frézka, model 360: Velikost: trubka $\frac{1}{8}$ - 2" (6 - 50 mm), tyč $\frac{1}{4}$ - $\frac{7}{8}$ " (8 - 22 mm) s kotoučem F-3, $\frac{5}{16}$ - 1" (8 - 25 mm) s řezným kotoučem E-1032.
- Odhrtovávací trn, model 341: Kladné zamykání, pětistrážkový kužel, pravotočivý $\frac{1}{8}$ - 2" (6 - 50 mm). Speciální kombinovaný pravotočivý/levotočivý kužel odhrtovávacího trnu E863.
- Držák nástrojů model 311 s pákou.
- Stojan pro model 1206.
- Olejnice model 418 nebo nádrž na odpadní olej model 330.



Katalogové č.	Č. modelu	Pohonná jednotka	Olejnice	Kapacita řezání závitů na trubkách	Rychlost ot/min	Hlava		Hmotnost	
				palce		Ruční otevírání 811A	Automat. otevírání 815A	lb.	kg
12891	300C	115 V, 25 - 60 Hz, univerzální, s manuálním mazáním	418	$\frac{1}{8}$ - 2	38	•	—	187	85
12881	300CA	230 V, 25 - 60 Hz, univerzální, s manuálním mazáním	418	$\frac{1}{8}$ - 2	38	—	•	185	84
13181	300AC	115 V, 25 - 60 Hz, univerzální, s manuálním mazáním	330	$\frac{1}{8}$ - 2	38	•	—	209 $\frac{1}{2}$	95
13191	300AAC	230 V, 25 - 60 Hz, univerzální, s manuálním mazáním	330	$\frac{1}{8}$ - 2	38	—	•	209 $\frac{1}{2}$	95



Viz strany 4.12



Závitorezné hlavy, viz strana 4.16
Závitorezné nože, viz strana 4.30 - 4.32

Automatické závitovací zařízení, model 535A



Model 535A s volitelným strojním stojanem 200A

Standardní zařízení: pouze strojní zařízení:

- Frézka: Model 820
- Odhroťovací trn: Model 341
- Olej: 5 l, závitořezný
- Náhradní řezný kotouč E-1032
- 2 hasáky se šestihrannou čelistí ($5/32"$, $3/16"$)

Strojní komplet: pouze strojní nařízení, plus:

- Závitořezná hlava: Model 811-A nebo 815-A
- Závitořezné nože: $1/2"$ - $3/4"$ BSPT slitina, 1 - 2" BSPT slitina (univerzální), $1/2"$ - $3/4"$ BSPT rychlořezný, 1" - 2" BSPT rychlořezný (indukce)

Kapacity

- Trubka: $1/8"$ - 2" (6 - 50 mm) $2 1/2"$ - 4" (65 - 100 mm) s vyřezávačem závitů s ozubeným mechanismem 141.
- Šroub: $1/4"$ - 2" (8 - 52 mm).

Model 535A zachovává odolnost průmyslového tahače a zároveň přidává funkce, díky kterým je vyřezávání závitů účinnější. Díky velké misce na třísky a olejové vaně je model 535A ideální pro delší vyřezávání závitů bez přerušení. Model 535A má držák s velkou světlou výškou pro snadnější vyřezávání závitů a díky hornímu krytu s velkorysou plochou lze udržovat nástroje a materiály potřebné pro práci po ruce. Model 535A je navržen pro maximální dobu provozuschopnosti s vylepšeními, která ocení zejména profesionálové zpracovávající trubky. Uživatelé mohou využít i výhod částečné shodnosti manuálního modelu 535, modelu 535A Automatic a dalších zařízení RIDGID.

Vlastnosti

- Automatické sklíďadlo.
- Rychlost vřetena: 36 (univerzální) nebo elektricky spínané 35/70 (3 fáze).
- Velká olejová vana o objemu 6,6 l.
- Velká miska na třísky.
- Velkorysá plocha horního krytu, díky němuž lze udržovat nástroje a nástavce po ruce.
- Držák s vysokou světlou výškou.
- Lze použít s vyřezávačem závitů s ozubeným mechanismem, model 141.
- Používá samootevírací závitořeznou hlavu model 815A nebo rychlootevírací závitovou hlavu model 811A.
- Délkové měrka pro rychlé, přesné přerušení.

Technické specifikace

- Motor: Výběr z univerzálního (1,5 kW) nebo třífázového indukčního (1,35/1,7 kW).
- Spínače: Přepínač "vpřed/vypnuto/vzad" (FOR/OFF/REV) a integrální bezpečnostní nožní spínač.
- Sklíďadlo: Automatické se čtyřmi oboustrannými kovanými čelistmi.
- Zadní centrovací zařízení: Automatické, pouze centrování.
- Frézky: Samocentrovací, plně plovoucí. K dostání dva modely:
 - jeden standardní. Kotoučová frézka model 820, velikost trubky $1/8"$ - 2" (6 - 50 mm), velikost šroubu $1/4"$ - 1" (8 - 25 mm).
 - dva volitelné. Nožová frézka model 821, velikost trubky $1/2"$ - 2" (15 - 50 mm). Viz objednávací tabulka.
- Rychlost vřetena: 36 (univerzální) nebo elektricky spínané 35/70 (3 fáze).
- Odhroťovací trn: pětidrážkový kužel, pravotočivý, $1/8"$ - 2" (6 - 50 mm).
- Olejové čerpadlo: Samonasávací zubové olejové čerpadlo.
- K dostání kombinovaný pravotočivý/levotočivý odhroťovací trn.

Katalogové č.	Č. modelu	Pohonná jednotka	Kapacita řezání závitů na trubkách	Rychlost ot/min	Hlava		Hmotnost	
			palce		Ruční otevírání 811A	Automat. otevírání 815A	lb.	kg
96067	Automatické sklíčidlo pouze pro model 535	230 V, 25 - 60 Hz univerzální	1/8 - 2	36	—	—	255 ³ / ₄	116
96072	Automatické sklíčidlo pouze pro model 535	115 V, 25 - 60 Hz univerzální	1/8 - 2	36	—	—	255 ³ / ₄	116
96057	Automatické sklíčidlo pouze pro model 535	400 V, 50 Hz, indukce 3 fází	1/8 - 2	35 / 70	—	—	255 ³ / ₄	152
33471	Automatické sklíčidlo pro model 535 Komplet 1/2" - 2" BSPT	230 V, 25 - 60 Hz univerzální	1/8 - 2	36	•	—	269	122
33481	Automatické sklíčidlo pro model 535 Komplet 1/2" - 2" BSPT	115 V, 25 - 60 Hz univerzální	1/8 - 2	36	•	—	269	122
33491	Automatické sklíčidlo pro model 535 Komplet 1/2" - 2" BSPT	230 V, 25 - 60 Hz univerzální	1/8 - 2	36	—	•	269	122
33501	Automatické sklíčidlo pro model 535 Komplet 1/2" - 2" BSPT	400 V, 50 Hz, indukce 3 fází	1/8 - 2	35 / 70	•	—	348 ¹ / ₄	158
33511	Automatické sklíčidlo pro model 535 Komplet 1/2" - 2" BSPT	400 V, 50 Hz, indukce 3 fází	1/8 - 2	35 / 70	—	•	348 ¹ / ₄	158

Volitelné stolní podstavce



Model 100A



Model 150A



Model 200A s ocelovou skříní

Strojní příslušenství pro model 535A

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Hmotnost	
			lb.	kg
42365	341	Odhroťovací trn	6 ³ / ₄	3,1
42390	820	Kotoučová fréza	8 ¹ / ₂	3,9
92457	100A	Univerzální stojan & pro miskou, nožky	75	34,5
92462	150A	Univerzální stojan & pro miskou, kolečka	103	46,7
92467	200A	Univerzální podstavec & pro skříň, kolečka	104	74,5
68160	819	Sklíčidlo s čepem, komplet 1/2" - 2" BSPT	10 ¹ / ₂	4,8
41620	—	Mazací tuk pro závitorezné hlavy	1	0,5
35867	839	Sada adaptérů pro sklíčidlo pro čepy 819	16 ¹ / ₂	7,5
97882	535A	Montážní sada 141	12	5,4
12138	535A	Závitovací souprava pro leváky	2 ¹ / ₂	1,2
42485	4U	Police pro hlavy	8 ¹ / ₂	3,9
42490	6U	Police pro hlavy	12 ¹ / ₂	5,7
97065	811A	Závitovací hlava NPT, rychlootevírací, pravotočivá	12 ¹ / ₂	5,7
97075	815A	Závitovací hlava NPT, samootevírací, pravotočivá	13	5,9
23297	856	Závitovací hlava BSPT, rychlootevírací, pravotočivá	12 ¹ / ₂	6,7
97070	811A	Závitovací hlava BSPT, rychlootevírací, pravotočivá	12 ¹ / ₂	6,7
97080	815A	Závitovací hlava BSPT, samootevírací, pravotočivá	13	6,9
97045	531	Šroubová závitovací hlava, rychlootevírací pravo-/levotočivá 1/4" - 1"	7 ¹ / ₂	3,4
97050	532	Šroubová závitovací hlava, rychlootevírací pravo-/levotočivá 1/8" - 2"	9	4,1

Závitorezné nože: Všechny univerzální trubkové a šroubové závitorezné nože; všechny šroubové závitorezné nože 500B, viz strany 4.31 - 4.32

Vlastnosti ocelové skříně

- Sedmnáctkové ocelové stěny a svařovaná konstrukce 17.
- Dvě vnitřní a jedna vnější ukládací police.
- Nadměrné skládací dveře s ocelovým zavíráním.
- Přerušovače pro napájecí kabel a uložení pedálu.
- Dvě vypustné zátky pro snadné čištění.

(TOOL TIP) Při řezání závitů pro 45 ot/min. nebo vyšších používejte vysokorychlostní řezné nože.



Viz strany 4.12

Model 535 Závitovací zařízení



Model 535

Standardní zařízení: pouze strojní zařízení:

- Frézka: Model 820
- Odhrotovací trn: Model 341
- Olej: 5 l, závitořezný
- Náhradní řezný kotouč E-1032
- 2 hasáky se šestihrannou čelistí ($5/32"$, $3/16"$)

Strojní komplet: pouze strojní zařízení, plus:

- Závitořezná hlava: Model 811-A nebo 815-A
- Závitořezné nože: $1/2"$ - $3/4"$ BSPT slitina, $1"$ - $2"$ BSPT slitina (univerzální), $1/2"$ - $3/4"$ BSPT rychlořezný, $1"$ - $2"$ BSPT rychlořezný (indukce)

Kapacity

- Trubka: $1/8"$ - $2"$ (6 - 50 mm) $2 1/2"$ - $4"$ (65 - 100 mm), $4"$ - $6"$ (100 - 150 mm) s vyřezávací závitů s ozubeným mechanismem 141 a 161.
- Šroub: $1/4"$ - $2"$ (6 - 52 mm).

Model 535 zachovává odolnost průmyslového tahače a zároveň přidává funkce, díky kterým je vyřezávání závitů účinnější. Díky velké misce na třísky a olejové vaně je model 535 ideální pro delší vyřezávání závitů bez přerušení. Model 535 má držák s velkou světlou výškou pro snadnější vyřezávání závitů a díky hornímu krytu s velkorysou plochou lze udržovat nástroje a materiály potřebné pro práci po ruce. Model 535 je navržen pro maximální dobu provozuschopnosti s vylepšeními, která ocení zejména profesionálové zpracovávající trubky. Uživatelé mohou využít i výhod částečné shodnosti modelu 535, modelu 535A Automatic a dalších zařízení RIDGID.

Vlastnosti

- Velká olejová vana o objemu 6,6 l.
- Velká miska na třísky.
- Velkorysý horní kryt, díky němuž lze udržovat nástroje a nástavce po ruce.
- Držák s vysokou světlou výškou.
- Rychlé sklíčidlo s výkyvnými čelistmi v každém okamžiku centruje a přidržuje obrobek.
- Lze použít s vyřezávací závitů s ozubeným mechanismem, modely 141 a 161.
- Používá samootevírací závitořeznou hlavu model 815A nebo rychlootevírací závitovou hlavu model 811A.
- Délkové měrka pro rychlé, přesné přerušení.

Technické specifikace

- Motor: Výběr z univerzálního (1,5 kW) nebo třífázového indukčního (1,35/1,7 kW).
- Spínače: Přepínač "vpřed/vypnuto/vzad" (FOR/OFF/REV) a integrální bezpečnostní nožní spínač.
- Sklíčidlo: Rychlé sklíčidlo s výměnnými výkyvnými čelistovými vložkami (3).
- Zadní centrovací zařízení: Činnost vačky, otáčí se se sklíčidlem.
- Frézky: Samocentrovací, plně plovoucí. K dostání dva modely:
 - jeden standardní. Kotoučová frézka model 820, velikost trubky $1/8"$ - $2"$ (6 - 50 mm), velikost šroubu $1/4"$ - $1"$ (8 - 25 mm).
 - dva volitelné. Nožová frézka model 821, velikost trubky $1/2"$ - $2"$ (15 - 50 mm). Viz objednávací tabulka.
- Rychlost vřeten: 36 (univerzální) nebo elektricky spínané 35/70 (3 fáze).
- Odhrotovací trn: pětistrážkový kužel, pravotočivý, $1/8"$ - $2"$ (6 - 50 mm).
- Olejové čerpadlo: Samonasávací zubové olejové čerpadlo.
- K dostání kombinovaný pravotočivý/levotočivý odhrotovací trn.



Pro dosažení nejlepších výsledků řezání závitu používejte čistý olej vysoké kvality.



Katalogové č.	Č. modelu	Pohonná jednotka	Kapacita řezání závitů na trubkách	Rychlost ot/min	Hlava		Hmotnost	
			palce		Ruční otevírání 811A	Automat. otevírání 815A	lb.	kg
96052	Pouze manuální sklíčidlo 535	230 V, 25 - 60 Hz univerzální	1/8 - 2	36	—	—	255 ³ / ₄	116
96062	Pouze manuální sklíčidlo 535	115 V, 25 - 60 Hz univerzální	1/8 - 2	36	—	—	255 ³ / ₄	116
96047	Pouze manuální sklíčidlo 535	400 V, 50 Hz, indukce 3 fází	1/8 - 2	35 / 70	—	—	255 ³ / ₄	116
66630	Manuální sklíčidlo 535 Komplet 1/2 - 2" BSPT	230 V, 25 - 60 Hz univerzální	1/8 - 2	36	•	—	251	114
10971	Manuální sklíčidlo 535 Komplet 1/2 - 2" BSPT	115 V, 25 - 60 Hz univerzální	1/8 - 2	36	•	—	251	114
10981	Manuální sklíčidlo 535 Komplet 1/2 - 2" BSPT	230 V, 25 - 60 Hz univerzální	1/8 - 2	36	—	•	251	114
12441	Manuální sklíčidlo 535 Komplet 1/2 - 2" BSPT	400 V, 50 Hz, indukce 3 fází	1/8 - 2	35 / 70	•	—	348	158
12451	Manuální sklíčidlo 535 Komplet 1/2 - 2" BSPT	400 V, 50 Hz, indukce 3 fází	1/8 - 2	35 / 70	—	•	348	158

Volitelné stolní podstavce



Model 100A



Model 150A



Model 200A s ocelovou skříní

Strojní příslušenství pro model 535

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Hmotnost	
			lb.	kg
42365	341	Odhroťovací trn	6 ³ / ₄	3,1
42390	820	Kotoučová frézka	8 ¹ / ₂	3,9
97365	—	Vložky čelistí pro potahované trubky	1/2	0,2
92457	100A	Univerzální stojan & pro miskou, nožky	75	34,5
92462	150A	Univerzální stojan & pro miskou, kolečka	103	46,7
92467	200A	Univerzální podstavec & pro skříň, kolečka	104	74,5
58007	—	Nástavec pro strojní podstavec pro modely 535 vyrobené před rokem 1996	17	7,7
96517	MJ-1	535M Závitovací souprava pro leváky	3 ¹ / ₂	1,6
42415	768	Sestava hnací vazby pro 141 (model 535)	2 ¹ / ₂	1,1
16723	4135	Sestava hnací vazby pro držák s velkou světlou výškou 141 (model 535M)	12	5,5
42405	844	Hnací tyč 141	5 ³ / ₄	2,6
51005	819	Sklíčidlo pro čepy, komplet 1/2 - 2"	10 ¹ / ₂	4,8
41620	—	Mazací tuk pro závitorezné hlavy	1	0,5

Vlastnosti ocelové skříně

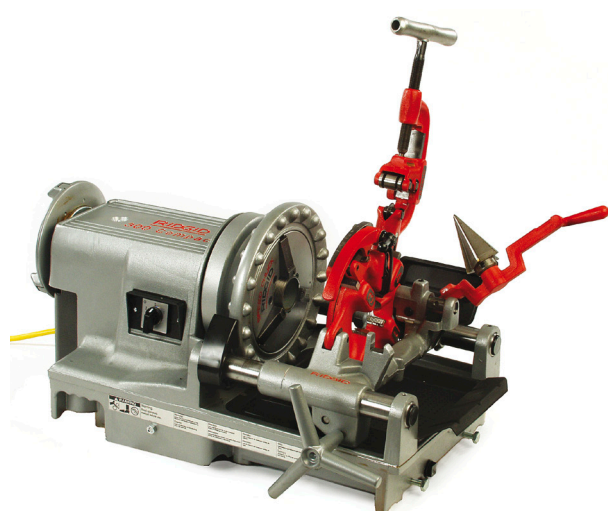
- Sedmnáctkové ocelové stěny a svařovaná konstrukce 17.
- Dvě vnitřní a jedna vnější ukládací police.
- Nadměrné skládací dveře s ocelovým zavíráním.
- Přerušovače pro napájecí kabel a uložení pedálu.
- Dvě výpustné zátky pro snadné čištění.

Příslušenství

- Hlavy a závitorezné nože. (strana 4.25 - 4.30)
- Police pro hlavy. (strana 4.25)
- Stojany – K dodání tři modely.
- Závitorezný olej. (strana 4.12)
- Sklíčidlo pro čepy. (strana 4.33)



Závitovací zařízení, model 300 Compact



Kapacita

- Trubka: 1/8 - 2" (6 - 50 mm).
- Šroub: 1/4 - 2" (6 - 52 mm).

Vlastnosti

- Výkonnost prověřená v náročných podmínkách.
- Lehká přenosná konstrukce.
- Rychlá přeprava a sestavení.
- Samostatný mazací systém s nastavitelným řízením průtoku.
- Univerzální použití pro vyřezávání závitů a vytváření drážek.
- Tichý provoz.

Technické specifikace

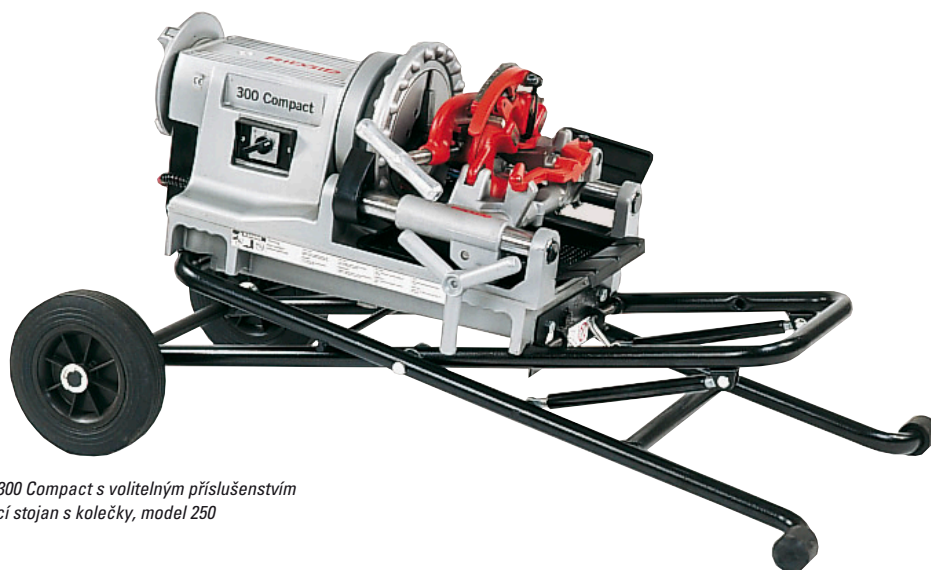
- Univerzální 1,7kW 25 - 60 Hz.
- Ovládání motoru: Výkonný otočný přepínač "vpřed/vypnuto/vzad" (FOR/OFF/REV) s integrálním nožním spínačem.
- Rychlost vřeten: 38 ot/min.
- Sklíčidlo: Kladivový-rázový mechanismus s výměnnými výkyvnými čelistovými vložkami.
- Mazací systém: Mazání skrz hlavu, s integrální olejovou vanou. Samonasávací zubové čerpadlo s konstantním průtokem.
- Frézka: Model 360, válcovací typ s přerušováním, samocentrovací, plně plovoucí.
- Odhroťovací trn: Model 344, 1/8 - 2", pětidrážkový kužel, pouze pro pravostranné typy.

Standardní vybavení

Závitovací zařízení model 300 Compact s nožním spínačem:

- Jedna samootevírací závitorezná hlava 1/8 - 2" model 815A (BSPT).
- Jedna sada univerzálních nožů 1/2 - 3/4" pro slitinu.
- Jedna sada univerzálních nožů 1 - 2" pro slitinu.
- Jedna frézka model 360 s řezným kotoučem E-1032.
- Jeden odhroťovací trn, model 344.
- Olej: 5 l, závitorezný.

Katalogové č.	Č. modelu	Pohonná jednotka	Kapacita řezání závitů na trubkách	Rychlost ot/min	Samootevírací závitorezná hlava 815A	Hmotnost	
			palce			lb.	kg
50697	300 Compact	230 V, 25 - 60 Hz univerzální	1/8 - 2	38	•	154	70,0
50692	300 Compact	115 V, 25 - 60 Hz univerzální	1/8 - 2	38	•	154	70,0
20391	300 Compact (DK)	230 V, 25 - 60 Hz univerzální	1/8 - 2	38	•	154	70,0



Model 300 Compact s volitelným příslušenstvím
Skládací stojan s kolečky, model 250

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Hmotnost	
			lb.	kg
Závitové hlavy				
97080	815A	1/8 - 2" BSPT, samootevírací, pravotočivé	13	5,9
45322	815A	1/8 - 2" BSPT, samootevírací, pravotočivé Eur. RT	13	5,9
97075	815A	1/8 - 2" NPT, samootevírací, pravotočivé	13	5,9
97070	811A	1/8 - 2" BSPT, rychlootevírací	12	5,4
97065	811A	1/8 - 2" NPT, rychlootevírací, pravotočivé	13	5,9
97045	531	1/4 - 1" šroubová, rychlootevírací, pravotočivé/levotočivé	8	3,6
97050	532	1/4 - 2" šroubová, rychlootevírací, pravotočivé/levotočivé	9	4,1
Příslušenství				
67662	—	Nástavec pro vyřezávání drážky 916 pro elektrický pohon verze 300 modelu 916	30	13,6
68160	819	Sklíčidlo pro čepy, 1/2 - 2" BSPT	10,5	4,8
41620	—	Mazací tuk pro závitové hlavy	1	0,5
Stojany (viz strana 4.24)				
58077	250	Skládací stojan s kolečky	45	21,0
92457	100A	Univerzální stojan pro miskou, nožky	75	34,5
92462	150A	Univerzální stojan pro miskou, kolečka	103	46,7
92467	200A	Univerzální podstavec pro skříň, kolečka	164	74,5



Stojany pro vyřezávače závitů



Model 100A



Model 150A



Model 200A s ocelovou skříní



Model 250



Stojany

Jsou k dispozici stojany vhodné pro jakékoliv provozní podmínky. Skládací stojan s kolečky model 250 umožňuje lepší manévrovatelnost a produktivitu. Pneumatické písky umožňují rychlé zvednutí strojního zařízení do pracovní výšky s vynaložením minimálního úsilí. (Není vhodné pro použití s válcovým drážkovačem nebo vyřezávačem závitů s ozubeným mechanismem 141.)

Stojany

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Hmotnost	
			lb.	kg
92457	100A	Univerzální stojan pro miskou, nožky	75	34,1
92462	150A	Univerzální stojan pro miskou, kolečka	103	46,7
92467	200A	Univerzální podstavec pro skříň, kolečka	104	47,2
58077	250	Skládací stojan s kolečky (pro modely RIDGID 300 Compact a 1233)	45	21,0
22563	—	Ocelová skříň	42	19,3

Volitelné závitorezné hlavy

Katalogové č.	Č. modelu	Popis závitorežné hlavy	Jak se otevírá	Smysl stoup. závitu	Mazání skrz hlavu	Použité nože	Velikost trubky	Velikost šroubu	Používá se v	Hmotnost	
										lb.	kg
Strojní závitorežná hlava NPT											
97065	811A	Univerzální	Rychlootevírací	Pravotočivé	Ano	Univ.	1/8 - 2"	1/4 - 2"	R	12 1/2	5,7
97075	815A	Univerzální	Samootevírací	Pravotočivé	Ano	Univ.	1/8 - 2"	1/4 - 2"	R	13	5,9
23282	842	Univerzální	Rychlootevírací	Levý	Ano	Univ.	1/8 - 2"	—	R	12 1/2	5,7
10491	555	555	Rychlootevírací	Pravotočivé	Ano	Duální/šroubová	1/8 - 3/4"	—	R	8	3,6
Strojní závitorežné hlavy BSPT											
97070	811A	Britská univerzální	Rychlootevírací	Pravotočivé	Ano	Univ.	1/8 - 2"	1/4 - 2"	R	12 1/2	5,7
97080	815A	Britská univerzální	Samootevírací	Pravotočivé	Ano	Univ.	1/8 - 2"	1/4 - 2"	R	13	5,9
45322	815A	Britská univerzální Eur. RT	Samootevírací	Pravotočivé	Ano	Univ.	1/8 - 2"	1/4 - 2"	R	13	5,9
23297	856	Britská univerzální	Samootevírací	Levý	Ano	Univ.	1/8 - 2"	—	R	12 1/2	5,7
10491	555	555	Rychlootevírací	Pravotočivé	Ano	Duální/šroubová	1/4 - 3/4"	—	R	8	3,6
Strojní šroubové závitorežné hlavy											
97045	531	Svorník	Rychlootevírací	Pravotočivé/levotočivé	Ano	500B	—	1/4 - 1"	R	7 1/2	3,4
97050	532	Svorník	Rychlootevírací	Pravotočivé/levotočivé	Ano	500B	—	1 1/4 - 2"	R	9	4,1



Model 815A
Automaticky
otevírací
závitorezná
hlava



Model 811A
Ručně otevírané
závitorezné hlavy



Model 532
Šroubová závitorezná
hlava



Model 856/842
Univerzální závitorezná
hlava



Závitorezná hlava model 555

Systémy R 1233 535-535A a 300, 300 Compact a 300-A s držákem.

Ruční otevření – ruční přehození vypínací páky, aby se závitorezná hlava rozevřela po vyříznutí závitu.

Automatické otevření – patka dorazu automaticky rozevře závitoreznou hlavu po vyříznutí požadované délky závitu.

Závitorezná hlava 811A nahrazuje modely 811 a 841.

Závitorezná hlava 815A nahrazuje modely 815 a 845.

Závitorezná hlava 555 nahrazuje model 515.

Poznámka: V britských závitorezných hlavách používají pouze britské nože.

Poznámka: Závitorezné hlavy 531 a 532 nahrazují model 500B.

Jednotlivé závitorezné hlavy neobsahují nože.

Rozdíly mezi závitoreznými hlavami

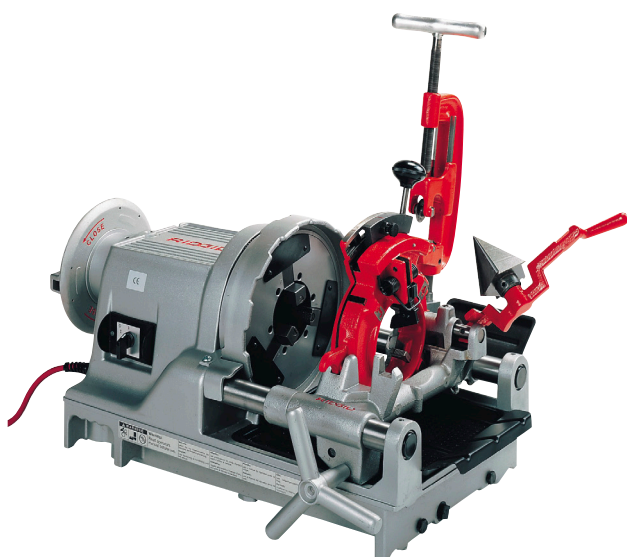
- Samootevírací – Automatické uvolňování pro opakovatelný počet závitů.
- Rychlootevírací – Manuální uvolňování pro délky závitů definované uživatelem.
- Šroubová – Speciální typ pro vyřezávání závitů na šroubech.

Police pro hlavy pro závitovací hlavy všech strojů

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Hmotnost	
			lb.	kg
42485	4U	4 hlavy	8 1/2	3,9
42490	6U	6 hlav	12 1/2	5,7



Závitovací zařízení, model 1233



Kapacity

- Trubka: 1/4 - 3" (8 - 80 mm) 2 1/2 - 4" (65 - 100 mm) s vyřezávačem závitů s ozubeným mechanismem 141.
- Šroub: 10 - 52 mm až do 30 RC.

Vlastnosti

- Závitů na trubkách 1/4 - 3" při 36 ot/min.
- Neustálé a řádné mazání lisovacích nástrojů a obrobku s mazáním skrz hlavu.
- Vhodné i pro použití se válcovým drážkovačem RIDGID 916, 918 a 975.

Technické specifikace

- Motor: Univerzální 1,7 kW, 50 - 60 Hz.
- Spínač: Přepínač "vpřed / vypnuto / zpět" (Reverse / Off / Forward), bezpečnostní nožní spínač.
- Rychlost vřeten: 36 ot/min.
- Sklíčidlo: Kladivový-rázový mechanismus s výměnnými výkyvnými čelistovými vložkami.
- Zadní centrovací zařízení: činnost vačky.
- Frézka: model 763, 1/4 - 3", samocentrovací, s řezným kotoučem E-1032.
- Odhroťovací trn: model 743, 1/4 - 3", 5 drážek.
- Systém mazání: Olej rozváděn zubovým čerpadlem z olejové vany závitořeznou hlavou přímo na nože, nastavitelný průtok.
- Samonasávací zubové čerpadlo s konstantním průtokem.

Katalogové č.	Č. modelu	Pohonná jednotka	Kapacita (BSPT)	Rychlost ot/min	Hlava		Hmotnost	
			palce		Automat. otevírání 815A	Automat. otevírání 928	lb.	kg
20215	1233	230 V, 50 - 60 Hz univerzální	1/8 - 3	36	•	•	178 1/2	81
20220	1233	115 V, 50 - 60 Hz univerzální	1/8 - 3	36	•	•	178 1/2	81
55212	1233	230 V, 50 - 60 Hz univerzální	1/8 - 2	36	•	—	156 1/2	71

Standardní vybavení

- Hlavy: model 815A 1/8 - 2", BSPT; model 928A 2 1/2 - 3", BSPT.
- Lisovací nástroje: 1/2 - 3/4" slitina BSPT. 1 - 2" slitina BSPT. 2 1/2 - 3" vysokorychlostní BSPT.
- Frézka: model 763, 1/4 - 3", samocentrovací, s řezným kotoučem E-1032.
- Odhroťovací trn: model 743, 1/4 - 3", 5 drážek.
- Olej: 5 litrů, závitořezný.

Volitelné stolní podstavce



Model 100A



Model 150A



Model 200A s ocelovou skříň

Stojany pro model 1233

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Hmotnost	
			lb.	kg
92457	100A	Univerzální stojan pro miskú, nožky	75	34,1
92462	150A	Univerzální stojan pro miskú, kolečka	103	46,7
92467	200A	Univerzální podstavec pro skříň, kolečka	104	47,2
58077	250	Skládací stojan s kolečky (pro modely RIDGID 300 Compact a 1233)	45	21,0
22563	—	Ocelová skříň	42	19,3

Závitovací hlavy pro model 1233

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Hmotnost	
			lb.	kg
97080	815A	1/8 - 2" BSPT, samootevřací, pravotočivé	13	5,9
45322	815A	1/8 - 2" BSPT, samootevřací, pravotočivé Eur. RT	13	5,9
97075	815A	1/8 - 2" NPT, samootevřací, pravotočivé	13	5,9
97070	811A	1/8 - 2" BSPT, rychlootevřací	12	5,4
97065	811A	1/8 - 2" NPT, rychlootevřací, pravotočivé	13	5,9
97045	531	1/4 - 1" šroubová, rychlootevřací, pravotočivé/levotočivé	8	3,6
97050	531	1/4 - 2" šroubová, rychlootevřací, pravotočivé/levotočivé	9	4,1
93562	928	2 1/2 - 3" BSPT, samootevřací, pravotočivé	18	8,2
54437	728	2 1/2 - 3" NPT, samootevřací, pravotočivé	18	8,2

Závitořezné nože 2 1/2" - 3" (pro 1/4" - 2" viz strany 4.30 - 4.31)

Materiál nebo typ závitovacího nože	BSPT	NPT
Nominální rozměr trubky palec x počet závitů na palec	2 1/2" x 3" x 11 závitů na palec	2 1/2" x 3" x 8 závitů na palec
Rychlořezné, pravotočivé	51377	54452



Viz strany 4.12

Závitovací zařízení, model 1224



Model 1224

Kapacity

- Trubka: 1/4 - 4" (8 - 100 mm) 4 - 6" (100 - 150 mm) s vyřezávačem závitů s ozubeným mechanismem 161.
- Šroub: 1/4 - 2" (6 - 52 mm).

Vlastnosti

- Závitů na trubkách 1/4 - 2" při 36 ot/min. a 2 1/2 - 4" při 12 ot/min.
- Model 1224 vyřezává závitů na široké řadě trubek, včetně černých, galvanizovaných trubek a trubek s plastovým povlakem, nebo do žlabů z nerezové oceli, IMC a tvrdou stěnou, nebo do tyčí až do stupně 30 Rockwell C.
- Indukční motor zabezpečuje úroveň hluku splňující limity stanovené správními orgány.
- Speciální motor s kapacitním startem / kapacitním chodem umožňuje modelu 1224 vyřezávat závitů do celé řady materiálů, u nichž obvykle dochází k poklesu napětí.
- Univerzální závitorezní hlava 1/4 - 2"; závitorezná hlava 2 1/2 - 4" s oddalováním umožňuje vyřezávání kuželových nebo rovných závitů NPT/NPSM nebo závitů BSPT/BSPP.
- Neustálé a řádné mazání lisovacích nástrojů a obrobku s mazáním skrz hlavu.

Technické specifikace

- Motor: 1,1 kW, jednofázový, 50 Hz, indukční.
- Spínače: Přepínač "vpřed / vypnuto / zpět" (Reverse / Off / Forward), vysoký výkon, rotační přepínač a integrlní nožní spínač.
- Rychlost vřetena: 36/12 ot/min.
- Převodovka: Dvourychlostní převodovka s poměrem 3:1.
- Sklíčidlo: Kladivový-rázový mechanismus s výměnnými výkyvnými čelistovými vložkami.
- Zadní centrovací zařízení: činnost vačky.
- Frézka: Model 764 1/4 - 4" plně plovoucí, samocentrovací s řezným kotoučem F-229.
- Odhrotovací trn: Model 744, 1/4 - 4" nožového typu.
- Mazání: Přes závitoreznou hlavu.
- Čerpadlo: Samonasávací, zubové čerpadlo s automatickým otáčením a konstantním průtokem.

Katalogové č.	Č. modelu	Pohonná jednotka	Kapacita (BSPT)	Rychlost ot/min	Hlava		Hmotnost	
			palce		Automat. otevírání 911	Automat. otevírání 914	lb.	kg
26107	1224	230 V, 50 Hz, indukce (BSPT)	1/4 - 4	36/12	•	•	463	210
26112	1224	115 V, 50 Hz, indukce (BSPT)	1/4 - 4	36/12	•	•	463	210
31442	1224	230 V, 50 Hz, indukce (NPT)	1/4 - 4	36/12	711 Hlava	714 Hlava	463	210

Stojany pro model 1224

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Hmotnost	
			lb.	kg
92457	100A	Univerzální stojan pro miskou, nožky	75	34,5
92462	150A	Univerzální stojan pro miskou, kolečka	103	46,7
92467	200A	Univerzální podstavec pro skříň, kolečka	164	74,5
22563	—	Ocelová skříň	42	19,3

Standardní vybavení

Závitovací zařízení model 1224 s nožním spínačem:

- Jedna závitovací hlava 2 1/2 - 4" model 714 (914), samootevírací s oddalováním.
- Jedna univerzální samootevírací závitovací hlava 1/4 - 2" model 711 (911).
- Jedna sada univerzálních nožů 1/2 - 3/4" pro slitinu.
- Jedna sada univerzálních nožů 1 - 2" pro slitinu.
- Jedna sada rychlořezných nožů 2 1/2 - 4" pro model 1224.

- Jedna frézka, model 764.
- Jeden odhrotovací trn, model 744.
- Jeden náhradní kotouč frézky F-229.
- Olej: 5 litrů, závitorezný.
- Tři (3) šestihránné klíče.
- Nástroje a zařízení: 4 šestihránné klíče, kotouč frézky F-229 pro velké zatížení, 3/4" kombinovaný klíč, schránka na nářadí.



Model 541
Model 542



Model 713
Model 913



Závitořezná hlava, model 714 (914) v provedení s oddalováním.

Závitořezné hlavy pro model 1224

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Kapacita	Hmotnost	
			palce	lb.	kg
26132	711	Univerzální samootevřací pravotočivé, NPT	1/4 - 2	12 1/4	5,6
26152	714	Oddalovací, samootevřací pravotočivé, NPT	2 1/2 - 4	30	13,6
26137	911	Univerzální samootevřací pravotočivé, BSPT	1/4 - 2	12 1/4	5,6
26157	914	Oddalovací samootevřací pravotočivé, BSPT	2 1/2 - 4	30	13,6
26162	541	Rychlootevřací šroubové, levotočivé/pravotočivé	1/4 - 1	7 1/2	3,4
26167	542	Rychlootevřací šroubové, levotočivé/pravotočivé	1 1/8 - 2	9 1/4	4,2
55447	725	Drážkovací hlava (neobsahuje závitořezné nože)	2 1/2 - 4	30	13,6
57497	—	Sada nožů pro vyřezávání drážek 2 1/2 - 3 1/2"	2 1/2 - 3 1/2	2 1/4	1,0
57507	—	Pouze drážkovací bit 2 1/2 - 3 1/2"	—	—	—
57492	—	Sada nožů pro vyřezávání drážek 4"	4	2 1/4	1,0
57502	—	Pouze drážkovací bit 4"	—	—	—
55452	766	Frézka nožového typu	3/4 - 4	21	9,5

Poznámka: Závitořezné hlavy neobsahují nože. U všech závitořezných hlav probíhá mazání skrz hlavu.

Závitořezné nože 2 1/2" - 4" (pro 1/4" - 2" viz strany 4.30 - 4.31)

Katalogové č.	Popis	Kapacita	Hmotnost	
		palce	lb.	kg
26192	Rychlořezné nože 1224 NPT	2 1/2 - 4	2 1/4	1,0
33642	Rychlořezné nože 1224 BSPT	2 1/2 - 4	2 1/4	1,0
31827	Rychlořezné nože 1224 NPT pro trubky s plastovým povlakem	2 1/2 - 4	2 1/4	1,0
31832	Rychlořezné nože 1224 BSPT pro trubky s plastovým povlakem	2 1/2 - 4	2 1/4	1,0
32237	Rychlořezné nože 1224 NPT pro PVC	2 1/2 - 4	2	1,0
32242	Rychlořezné nože 1224 BSPT pro PVC	2 1/2 - 4	2	1,0
33057	Rychlořezné nože 1224 NPT pro nerezovou ocel	2 1/2 - 4	2	1,0
33072	Úkosovací nože 45° 1224	2 1/2 - 4	2	1,0
33077	Úkosovací nože 37 1/2° 1224	2 1/2 - 4	2	1,0
44992	Sada úkosovacích vodičů 1224	2 1/2 - 4	2	1,0
44997	Úkosovací bit 37 1/2° pouze pro model 1224	—	—	—
45002	Úkosovací bit 45° pouze pro model 1224	—	—	—

Poznámka: Závity NPSM/BSPP se vytvářejí s použitím NPT/BSPT upravením závitořezné hlavy. Podrobnosti jsou uvedeny v příručce.

Příslušenství

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Kapacita	Hmotnost	
			palce	lb.	kg
26212	764	1/4" - 4" kotoučová frézka	—	19	8,6
26217	744	1/4" - 4" odhrotovací trn nožového typu	—	13	5,9
34577	—	1/4" - 4" čepel odhrotovacího trnu	—	1/2	0,2
26187	—	Čelistová vložka a válcovací sada pro trubky s PE povlakem	—	1/4	0,1
51005	819	Sklíčidlo pro čepy (viz strana 4.33)	1/2 - 2	10 1/2	4,8
34157	419	Sklíčidlo pro čepy 2 1/2" NPT	—	5 1/2	2,5
34162	419	Sklíčidlo pro čepy 3" NPT	—	5 1/2	2,5
34167	419	Sklíčidlo pro čepy 4" NPT	—	5 1/2	2,5
34172	419	Sklíčidlo pro čepy 2 1/2" BSPT	—	5 1/2	2,5
34177	419	Sklíčidlo pro čepy 3" BSPT	—	5 1/2	2,5
34182	419	Sklíčidlo pro čepy 4" BSPT	—	5 1/2	2,5
61122	840A	Univerzální hnací hřídel	—	31	14,1
26707	—	Převodové mazivo (1224 & 1822)	—	1	0,5



ŘEZÁNÍ ZÁVITŮ

Závitořezné nože pro závitořezné hlavy na trubkové závity



Závitořezné nože pro použití v univerzálních závitořezných hlavách (modely 504A, 711, 713, 811A, 815A, 816, 817 a 842)*

	(NPT)				(NPSM)			
	Jmenovitý rozměr trubky-počet závitů na 1 palec				Jmenovitý rozměr trubky-počet závitů na 1 palec			
Materiál nebo typ závitovacího nože	1/8" - 27	1/4" - 3/8" - 18	1/2" - 3/4" - 14	1" - 2" - 11 1/2	1/8" - 27	1/4" - 3/8" - 18	1/2" - 3/4" - 14	1" - 2" - 11 1/2
Slitinové, pravotočivé	47735	47740	47745	47750	—	—	—	—
Rychlořezné, pravotočivé	47755	47760	47765	47770	47845	47850	47855	47860
Rychlořezné • Levotočivé	39587	47810	47815	47820	—	—	—	—
Rychlořezné pro nerezovou ocel, pravotočivé	47775	47780	47785	47790	—	—	—	—
Rychlořezné pro litinu	—	—	—	70740	—	—	—	—
Rychlořezné pro PVC, pravotočivé	—	—	70745	70750	—	—	—	—
Rychlořezné pro trubky s plastovým povlakem, pravotočivé	—	—	50012	31822	—	—	—	—

• Vyžaduje použití levotočivého modelu závitořezné hlavy.

Poznámka: Používejte rychlořezné pro trubky z PVC a pravotočivé pro mosazné trubky.

* Vyžadováno použití závitořezné hlavy typu NPT.

Závitořezné nože pro použití v univerzálních britských závitořezných hlavách (modely 504A, 811A, 815A, 816, 817, 856, 911 a 913)*

	(BSPT)				(BSPP)			
	Jmenovitý rozměr trubky-počet závitů na 1 palec				Jmenovitý rozměr trubky-počet závitů na 1 palec			
Materiál nebo typ závitovacího nože	1/8" - 28	1/4" - 3/8" - 19	1/2" - 3/4" - 14	1" - 2" - 11	1/8" - 28	1/4" - 3/8" - 19	1/2" - 3/4" - 14	1" - 2" - 11
Slitinové, pravotočivé	66655	66660	18951	18961	—	—	—	—
Rychlořezné, pravotočivé	66750	66755	18971	18981	66795	66800	66805	66810
Rychlořezné pro nerezovou ocel, pravotočivé (zlato)	66770	66775	57082	57087	—	—	—	66830
Rychlořezné, levotočivé	—	—	66845	66850	—	—	—	—
Rychlořezné pro PVC, pravotočivé	—	—	70755	70760	—	—	—	—
Rychlořezné pro PE povlaky, pravotočivé	—	—	23996	23986	—	—	—	—

* Vyžadováno použití britského modelu závitořezné hlavy.

Žlabové nože pro univerzální závitořezné hlavy

	(ISO)		(BEC)		
	Jmenovitý rozměr žlabu – stoupání v mm		Jmenovitý rozměr žlabu – počet závitů na 1 palec		
Materiál nebo typ závitovacího nože	16 - 32 mm - 1,5	40 - 63 mm - 1,5	1/2" - 5/8" - 18	3/4" - 1 1/4" - 16	1 1/2" - 2 1/2" - 14
Slitinové, pravotočivé	50645	50650	66700	66705	66710

Nože na trubkové závity pro závitořezné hlavy 514 (levotočivé), 515 (pravotočivé), 555 (pravotočivé) a 1/2" - 3/4" duální hlavy

	(NPT)			(BSPT)	
	Jmenovitý rozměr trubky-počet závitů na 1 palec			Jmenovitý rozměr trubky-počet závitů na 1 palec	
Materiál nebo typ závitovacího nože	1/8" - 27	1/4" - 3/8" - 18	1/2" - 3/4" - 14	1/4" - 3/8" - 19	1/2" - 3/4" - 14
Slitinové, pravotočivé	—	47875	47880	66955	66880
Rychlořezné, pravotočivé	47885	47890	47895	66905	23297
Rychlořezné pro nerezovou ocel, pravotočivé	47900	47905	47910	—	66920

(TOOL TIP) Závitořezné nože nemíchejte a vzájemně nepřikládejte. Jsou vyřezávány jako sada.



Závitořezné nože pro závitořezné hlavy na trubkové a šroubové závit



Sady závitořezných nožů pro univerzální závitovací hlavy (modely 504A, 711, 811A, 815A, 816, 817 a 911)

Průměr svorníku – počet závitů/palec	(UNC)	Průměr svorníku – počet závitů/palec	(UNF)	Průměr tyče – počet závitů/palec, pravotočivé	(BSW)
	Pravotočivé, rychlořezné		Pravotočivé, rychlořezné		Rychlořezné
1/4" - 20	48215	1/4" - 28	48295	1/4" - 20	*67880
5/16" - 18	48220	—	—	5/16" - 18	*67885
3/8" - 16	48225	3/8" - 24	48305	3/8" - 16	*67890
7/16" - 14	48230	7/16" - 20	48310	7/16" - 14	—
1/2" - 13	48235	1/2" - 20	48315	1/2" - 12	*67900
9/16" - 12	48240	9/16" - 18	48320	9/16" - 12	*67905
5/8" - 11	48245	5/8" - 18	48325	5/8" - 11	*67910
3/4" - 10	48250	3/4" - 16	48330	3/4" - 10	*67915
7/8" - 9	48255	7/8" - 14	48335	7/8" - 9	67920
1" - 8	48260	1" - 14NS	48340	1" - 8	*67925
1 1/8" - 7	48265	1" - 12	48375	1 1/8" - 7	—
1 1/4" - 7	48270	1 1/8" - 12	48345	1 1/4" - 7	*67935
1 3/8" - 6	48275	1 1/4" - 12	48350	1 3/8" - 6	—
1 1/2" - 6	48280	1 3/8" - 12	48355	1 1/2" - 6	*67945
1 3/4" - 5	48285	1 1/2" - 12	48360	1 3/4" - 5	—
2" - 4 1/2	48290	—	—	2" - 4 1/2	—

* Vyžadováno použití britského modelu závitořezné hlavy.

Sady závitořezných nožů pro závitořezné hlavy 500B, 532 a 542

(8 NE)	
Průměr svorníku – počet závitů/palec	Pravotočivé, rychlořezné
1 1/8" - 8	49215
1 1/4" - 8	49220
1 3/8" - 8	49225
1 1/2" - 8	49230
1 3/4" - 8	49240
1 7/8"	49245
2" - 8	49250
(12 NE)	
2" - 8	49345

Úkosovací nože

Pro úkosování trubek před svařováním. Sada úkosovacích nožů obsahuje tři vodící segmenty a jeden řezný segment.

Katalogové č.	Popis	Velikost trubky palce	Použití v závitořezné hlavě	Hmotnost	
				lb.	kg
52192	Sada úkosovacích nožů 37 1/2°	1/2 - 3/4	Univerzální	1	0,5
50960	Sada úkosovacích nožů 37 1/2°	1 - 2	Univerzální	1	0,5
52202	Sada úkosovacích nožů 45°	1/2 - 3/4	Univerzální	1	0,5
50965	Sada úkosovacích nožů 45°	1 - 2	Univerzální	1	0,5

Nože pro vyřezávání drážek

Pro zhotovení drážek v trubkách pro spojky mechanického typu – rozměry a parametry závitořezných hlav naleznete v tabulce.

Katalogové č.	Popis	Velikost trubky palce	Použití v závitořezné hlavě	Hmotnost	
				lb.	kg
52217	Sada nožů pro vyřezávání drážek	1/2 - 3/4	Univerzální	1	0,5
50985	Sada nožů pro vyřezávání drážek	1 - 2	Univerzální	1	0,5

Poznámka: 2 1/2 - Pro závitořezné zařízení model 1224 jsou k dostání 4 úkosovací nože. Viz příslušenství pro model 1224.

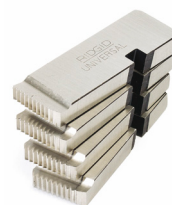
Poznámka: Univerzální nože pasují na všechny univerzální závitořezné hlavy.

(TOOL TIP)

Udržujte závitořezné nože používání pro nerezovou ocel odděleně od nožů používaných pro černé litiny, aby nedocházelo ke kontaminaci.



ŘEZÁNÍ ZÁVITŮ



Sady závitorezných noží pro závitorezné hlavy 500B a 531, 532, 541 a 542 (pokračování)

(UNC)			(UNF)	
Průměr svorníku – počet závitů/palec	Pravotočivé Rychlořezné	Levý Rychlořezné	Průměr svorníku – počet závitů/palec	Pravotočivé Rychlořezné
1/4" - 20	48605	—	1/4" - 28	48690
5/16" - 18	48610	48915	5/16" - 24	48695
3/8" - 16	48615	48920	3/8" - 24	48700
7/16" - 14	48620	48925	7/16" - 20	48705
1/2" - 13	48625	48930	1/2" - 20	48710
9/16" - 12	48630	48935	9/16" - 18	48715
5/8" - 11	48635	48940	5/8" - 18	48720
3/4" - 10	48640	48945	3/4" - 16	48725
7/8" - 9	48645	48950	7/8" - 14	48730
1" - 8	48650	48955	1" - 12	48735
1 1/8" - 7	48655	48960	1" - 14NS	49305
1 1/4" - 7	48660	48965	1 1/8" - 12	48740
1 3/8" - 6	48665	48970	1 1/4" - 12	48745
1 1/2" - 6	48670	48975	1 3/8" - 12	—
1 3/4" - 5	48675	—	1 1/2" - 12	48755
2" - 4 1/2	48680	48985	—	—

Pro použití s modely 531, 541 a 500B 1/4" - 1" závitových hlav

Pro použití s modely 532, 542 a 500B 1 1/8" - 2" závitových hlav

(BSW)	
Průměr svorníku – počet závitů/palec	Pravotočivé Rychlořezné
1/4" - 20	—
5/16" - 18	—
3/8" - 16	67615
7/16" - 14	67620
1/2" - 12	67625
9/16" - 12	—
5/8" - 11	67635
3/4" - 10	67640
7/8" - 9	67645
1" - 8	67650
1 1/8" - 7	67655
1 1/4" - 7	67660
1 3/8" - 6	67665
1 1/2" - 6	—
1 5/8" - 5	67675
1 3/4" - 5	—
1 7/8" - 4 1/2	67685
2" - 4 1/2	—

Pro použití s modely 531, 541 a 500B 1/4" - 1" závitových hlav

Pro použití s modely 532, 542 a 500B 1 1/8" - 2" závitových hlav

Závitorezné nože pro žebírkové tyčové výztuže, lze použít se závitoreznými hlavami model 500B, 531, 532, 541 a 542

Katalogové č. (UNC)			
Pravotočivé Rychlořezné	Velikost žebírkové tyčové výztuže – počet závitů/palec	Pravotočivé Rychlořezné	Velikost žebírkové tyčové výztuže – počet závitů/palec
34077	3/8" - 16	79120	1 1/8" - 7
34082	1/2" - 13	85855	1 3/8" - 6
34087	5/8" - 11	—	—
34092	3/4" - 10	—	—
85850	1" - 8	—	—

Pro použití s modely 531, 541 a 500B 1/4" - 1" závitových hlav

Pro použití s modely 532, 542 a 500B 1 1/8" - 2" závitových hlav

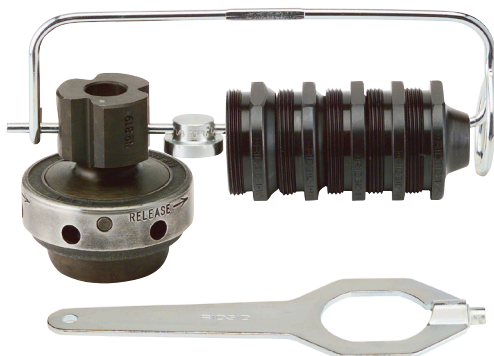
Vrchol		(S.I.) Řada A, metrické			Řada B, metrické		(ISO) Mezinárodní organizace pro normy Org.	
Průměr svorníku – počet závitů/palec	Pravotočivé Rychlořezné	Závit mm	Pravotočivé Rychlořezné	Levý Rychlořezné	Závit mm	Pravotočivé Rychlořezné	Závit mm	Pravotočivé Rychlořezné
		palců milimetr			palců milimetr		palců milimetr	
—	—	M6-1.0	49795	49845	—	—	M6-1.0	50040
—	—	M7-1.0	—	49850	—	—	M7-1.0	—
—	—	M8-1.25	49805	—	—	—	M8-1.25	50050
—	—	M9-1.25	—	—	—	—	M9-1.25	—
—	—	M10-1.5	49815	—	M10-1.0	50560	M10-1.5	50060
—	—	M11-1.5	49820	49870	—	—	M11-1.5	—
3/4" - 6	49610	M12-1.75	49825	49875	M12-1.5	85865	M12-1.75	50070
—	—	M14-2.0	49830	—	M14-1.5	—	M14-2.0	50075
—	—	M16-2.0	49835	—	M16-1.5	50575	M16-2.0	50080
—	—	M18-2.5	49840	49890	—	—	M18-2.5	50085
—	—	M20-2.5	50480	49895	M20-1.5	50585	M20-2.5	50090
—	—	M22-2.5	50485	49900	M22-1.5	50590	M22-2.5	50095
1" - 5	49585	M24-3.0	50490	49905	M24-2.0	85870	M24-3.0	50100
—	—	M25-3.0	50495	—	—	—	M27-3.0	50105
—	—	M26-3.0	76797	—	—	—	M30-3.5	50110
—	—	M27-3.0	50500	—	M27-2.0	—	M33-3.5	50115
—	—	M30-3.5	50505	49915	M30-2.0	—	M36-4.0	50120
1 1/4" - 5	49600	M33-3.5	50510	—	—	—	M39-4.0	50125
—	—	M36-4.0	50515	49925	—	—	M42-4.5	50130
1 3/8" - 4	—	M39-4.0	50520	49930	—	—	M45-4.5	—
—	—	M42-4.5	50525	—	—	—	M48-5.0	50140
—	—	M45-4.5	50530	—	—	—	M52-5.0	—
—	—	M48-5.0	50540	—	—	—	—	—
—	—	M50-5.0	50545	—	—	—	—	—
—	—	M52-5.0	50550	—	—	—	—	—

Pro použití s modely 531, 541 a 500B 1/4" - 1" závitových hlav

Pro použití s modely 532, 542 a 500B 1 1/8" - 2" závitových hlav



Sklíčidla pro čepy / adaptéry



819 Sada na zhotovení vsuvek

- Přidrží krátké nebo blízké čepy při vyřezávání závitu.
- Pro použití se zařízením na vyřezávání závitů s elektrickým pohonem model 300, 300 Compact, 535 a 1822 (se sadou adaptérů) a 1224.
- Standardní sklíčidlo pro čepy obsahuje vložku a 5 adaptérů: 1/2", 3/4", 1", 1 1/4" a 1 1/2". (Tělo sklíčidla pro čepy je zároveň adaptérem pro rozměr 2".)

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Hmotnost	
			lb.	kg
51005	819	Sklíčidlo pro čepy NPT 1/2 - 2"	10	4,5
68160	819	Sklíčidlo pro čepy BSPT 1/2 - 2"	10	4,5
51020	D-380-X	Klíč pro sklíčidlo pro čepy	1/4	0,1
35867	839	Sada adaptérů pro model 1822/535A	16 1/2	7,5
62457	1219	Sklíčidlo pro čepy NPT pro model 1215	5 3/4	2,6

Trubkové adaptéry

Pro sklíčidlo pro čepy model 819 - umožňuje vyříznout závit na vsuvkách všech rozměrů do 2".

Rozměr (palce)	Č. modelu		BSPT - KG		Hmotnost	
	Katalogové č.	Č. modelu	Katalogové č.	Č. modelu	lb.	kg
1/8	51040	E-729	—	—	1/2	0,23
1/4	51045	E-730	68195	E-730-B	1/2	0,23
3/8	51050	E-731	68200	E-731-B	1/2	0,23
1/2	51055	E-732	68165	E-732-B	1/2	0,23
3/4	51060	E-733	68170	E-733-B	1/2	0,23
1	51065	E-734	68175	E-734-B	1/2	0,23
1 1/4	51070	E-735	68180	E-735-B	1/2	0,23
1 1/2	51075	E-736	68185	E-736-B	1/2	0,23



